



## 天女牌 H04-19A 环保型高固磁环绝缘漆

### 产品简介：

本产品是由环氧树脂、溶剂、助剂、颜填料等与胺类固化剂、稀释剂组成的三组分烘干型绝缘漆。

### 产品特性：

- 施工方便，易包边，漆膜光滑；
- 涂层致密，牢固，坚硬，耐磨，抗撞击；
- 具有优异耐溶剂、耐温、耐燃、耐压、抗击穿等性能；
- 产品的耐燃性通过美国 UL-94V-0 认证；
- 产品中重金属、卤素、镉、铍、邻苯二甲酸酯、全氟辛酸磺酸、红磷、高关注物质 (SVHC) 等有害物质，经第三方检测均符合相关限量要求。

### 产品用途：

● 主要用于磁粉芯、铁硅铝磁粉芯、铁硅镍磁粉芯、铁粉芯、镍锌铁氧体、镍锌高导铁氧体等磁性材料表面涂覆绝缘。

### 颜色外观：

- 各色，漆膜外观平整光滑。

### 基本参数：

- 配 比 亮光漆[漆液：固化剂：稀释剂:5:1： 4~2（重量比）]  
哑光漆[漆液：固化剂：稀释剂:3:1： 3~1（重量比）]
- 熟化时间 0.5 h (23°C±2°C)
- 适用期 ≤4 h (23°C±2°C)
- 干燥时间 130°C ~ 135°C/25 min ~ 35 min
- 耐 电 压 ≥19 kv/mm

### 表面处理：

● 采用专用工具、设备及措施，彻底去除工件表面的锈迹、毛刺、棱角、灰尘、油污、酸、碱、盐等缺陷，确保工件表面平整、棱角圆弧、清洁、干燥。

### 施工条件：

● 底材温度须高于露点以上 3°C，环境温度不低于 5°C，相对湿度须小于 85%，应注意通风。

## 涂装施工：

- 混 合： 本产品为三组分，使用前必须将漆液、固化剂各自搅拌均匀，按规定的比  
例配制并充分搅拌均匀，然后根据喷涂方式采用磁环漆稀释剂调节至要求的施工粘度。
- 空气喷涂： 稀 释 剂 磁环漆稀释剂  
喷嘴口径 1.5 mm ~ 2.5 mm  
喷出压力 0.3 MPa ~ 0.5 MPa
- 清 洗 剂： 磁环漆稀释剂

---

## 注意事项：

- 涂料调配后应充分混合均匀，用 80 目 ~ 120 目丝网过滤，静止 25min ~ 35min，待气泡消失熟化后再使用，配好的漆应在 4 h 内用完，超过时间的禁止使用；
- 喷涂前应仔细检查压缩空气的清洁度，压缩空气中禁止含有水分、油污等杂质；
- 根据工件形状、大小等差异，调节适宜的涂料施工粘度、喷嘴口径、喷雾扇面、喷涂距离及喷涂顺序等，应进行试喷，符合要求后量产；
- 工件喷涂前宜进行预热处理，在 50℃ ~ 100℃ 的温度下预热 10 min ~ 15 min，时间和温度视工件大小而定，以去除工件表面潮气及提高涂膜包边性；
- 涂膜烘干时，应先在低温区或室温区闪干，让湿膜中溶剂大部分（约 85% 以上）挥发再入高温烘干，以防瞬间进入高温区因溶剂挥发产生曝沸，引起涂膜针孔或起泡。

---

## 包装规格：

- 漆液： 16 L； 固化剂： 10 L、5 L； 稀释剂： 200 L、13 L

---

## 储存运输：

- 存放于通风、阴凉和干燥处，避免日光曝晒。有效贮存期 12 个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。

---

## 声 明：

- 以上资料及数据是根据我们的试验和实际应用中的经验而积累的，可作为施工参考；
- 由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，本公司仅保证涂料的产品质量；
- 不同基材、干燥方式、温湿度、涂装间隔时间、涂膜厚度等，都会导致不同的结果，对于我们不了解的情况下进行施工，本公司不承担任何责任；
- 本说明书的相关技术内容，公司有权进行持续改进，以最新版本为准。

地址：浙江省桐乡经济开发区高新西二路 150 号  
网址：www.tiannucoating.com

电话：0573-88361653 88362777  
传真：0573-88361953