



天女牌自干锤纹漆

产品简介：

本产品是由改性醇酸树脂、铝粉、色浆、助剂、溶剂等组成的自干锤纹漆。可单组分施工自然干燥，也可配聚氨酯漆固化剂后施工以增加涂层性能，为易涂快干型产品。与其他底漆配套，在适当处理的表面涂覆，可掩盖其表面粗糙、不平滑等缺陷，呈现闪亮、艳丽、立体的装饰效果。

产品特性：

- 干燥快，易涂；
- 花纹明显，立体感强，光泽高，装饰性优异；
- 漆膜坚韧、耐划、耐磨，附着力强；
- 耐水、耐油、抗污，具有良好的耐腐蚀性和耐候性。

产品用途：

- 主要适用于机床、设备、电器、控制柜、电机、仪器仪表、门窗等表面的装饰。

颜色外观：

- 801 银灰、802 银绿、803 银蓝、804 中灰、805 灰绿、806 紫红、807 金黄、808 灰蓝、809 古铜、810 青灰等，漆膜外观平整光滑，客户也可来样定做。

基本参数：

- 比 重 约 1.1 g/cm^3
- 干燥时间 表干 $\leq 1.0 \text{ h}$ ，实干 $\leq 12 \text{ h}$
- 光 泽 $> 70 (60^\circ)$

表面处理：

- 去除被涂物表面灰尘、油污、酸、碱、盐等，确保其牢固、清洁、干燥。

施工条件：

- 避免相对湿度 85% 以上的环境下施工；
- 金属底材表面涂覆，推荐配套 H06-2 环氧底漆或环氧底漆（双组分）；
- 涂有旧涂层表面，敬请施工前先作小面积相容性试验；
- 木质底材表面涂覆，应将被涂物面先用腻子填平，并用底漆封闭。

涂装施工：

- 使用前必须充分搅拌均匀。
- 单组分施工

混 合: 根据不同施工方式采用天那水调节至要求的施工粘度

空气喷涂: 稀 释 剂 天那水
稀 释 量 5%~15% (以涂料重量计)
喷嘴口径 1.5 mm~2.0 mm
喷出压力 0.4 MPa~0.5 MPa

滚 涂: 推荐用于装饰性要求不高的场合
稀 释 剂 天那水
稀 释 量 0%~15% (以涂料重量计)

刷 涂: 推荐用于预涂或小面积涂刷
稀 释 剂 天那水
稀 释 量 0%~10% (以涂料重量计)

清 洗 剂: 天那水

● 配聚氨酯漆固化剂施工

混 合: 按漆液与聚氨酯漆固化剂为 5~3:1 的规定比例 (重量比), 调配混合均匀, 再根据不同施工方式采用天那水调节至要求的施工粘度

空气喷涂: 稀 释 剂 天那水
稀 释 量 5%~10% (以涂料重量计)
喷嘴口径 1.5 mm~2.0 mm
喷出压力 0.4 MPa~0.5 MPa

滚 涂: 推荐用于装饰性要求不高的场合
稀 释 剂 天那水
稀 释 量 0%~10% (以涂料重量计)

刷 涂: 推荐用于预涂或小面积涂刷
稀 释 剂 天那水
稀 释 量 0%~15% (以涂料重量计)

清 洗 剂: 天那水

注意事项:

- 调漆和施工过程中, 严禁与水、酸、碱、醇、油等接触;
- 配聚氨酯漆固化剂混合后, 应放置一段时间进行熟化, 待气泡消失后即可使用, 熟化后的涂料应在 4 h 内用完, 以免胶结浪费;
- 施工时, 喷枪口径、喷涂粘度、喷涂道数、涂层厚度、压缩空气的压力高低、喷涂距离、固化剂品种和用量及施工环境等, 均会影响锤纹效果, 为保证施工质量, 敬请用户在施工前先作涂装试验;
- 锤纹的大小与喷涂粘度高低、涂层厚度有直接关系。涂料粘度高, 则漆膜厚, 锤纹较小; 涂料粘度低, 则漆膜薄, 锤纹较大;
- 漆膜厚, 锤纹较大, 立体感强; 漆膜薄, 锤纹较小;
- 采用刷涂或滚涂施工时, 须用同一方向快速涂刷, 切忌往返倒刷;
- 被涂物件所在场所应保证通风、干燥;

- 涂膜未干燥之前，防止受到水和其它液体的冲刷及行人践踏。

包装规格：

- 13 L、3 L

储存运输：

- 存放于通风、阴凉和干燥处，避免日光曝晒。有效贮存期 12 个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。

声 明：

- 以上资料及数据是根据我们的试验和实际应用中的经验而积累的，可作为施工参考；
- 由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，本公司仅保证涂料的产品质量；
- 不同基材、干燥方式、温湿度、涂装间隔时间、涂膜厚度等，都会导致不同的结果，对于我们不了解的情况下进行施工，本公司不承担任何责任；
- 本说明书的相关技术内容，公司有权进行持续改进，以最新版本为准。

浙江天女集团制漆有限公司

地址：浙江省桐乡经济开发区高新西二路 150 号

电话：0573-88361653 88362777

网址：www.tiannucoating.com

传真：0573-88361953