



天女牌氨基快干烘干绝缘漆

产品简介：

本产品是由改性醇酸树脂、氨基树脂、助剂、溶剂等组成的单组分烘干绝缘漆。属于 B 级绝缘材料。

产品特性：

- 浸涂润湿性好，干燥快；
- 漆膜坚韧，附着力强；
- 具有优异的耐水、抗潮、耐油及耐化学气体等腐蚀性能；
- 良好的耐热性和绝缘性能。

产品用途：

- 主要适用于浸涂电机、电器、变压器线圈作绝缘保护。

颜色外观：

- 漆膜外观平整光亮。

基本参数：

- 比 重 约 1.05 g/cm^3
- 干膜厚度 约 $15 \mu\text{m}$
- 湿膜厚度 约 $45 \mu\text{m}$
- 理论用量 约 47 g/m^2 (以 $15 \mu\text{m}$ 干膜计，不含损耗)
- 干燥时间 $95^\circ\text{C} \sim 105^\circ\text{C}/50 \text{ min} \sim 70 \text{ min}$

表面处理：

- 去除被涂物表面灰尘、酸、碱、盐等，用氨基漆专用稀释剂揩净工件表面油污，确保其清洁、干燥。

施工条件：

- 底材温度须高于露点以上 3°C ，相对湿度小于 85%。

涂装施工：

- 使用前必须充分搅拌均匀。
- 浸 涂： 稀 释 剂 采用氨基漆稀释剂，调节至要求的施工粘度。
稀 释 量 $0\% \sim 15\%$ (以涂料重量计)
- 浸涂方法： 可采用沉浸涂、真空浸涂、压力浸涂、浇注浸涂等工艺施工，以真空压力浸涂效果最好。

- 浸涂工艺: 浸涂后置于通风无尘处滴干, 然后放入烘房烘干。滴干时间、烘干温度及时间, 以工件大小及结构而定; 浸第二道, 应将工件冷却到浸漆温度, 浸第二道时间不宜过长, 滴干后按上述要求烘干。
- 清洗剂: 氨基漆稀释剂

注意事项:

- 调漆和浸涂过程中, 严禁与水、酸、碱、醇、油等接触;
- 浸涂前应将工件预热干燥, 待冷却至浸漆温度时方可浸涂第一道漆, 漆液必须高出工件 10 mm 以上;
- 涂料浸涂粘度、浸涂时间, 烘干温度和时间依工件大小及结构而定, 应进行浸涂试验, 涂膜质量达到要求后方可批量作业。

包装规格:

- 13 L、3 L

储存运输:

- 存放于通风、阴凉和干燥处, 避免日光曝晒。有效贮存期 12 个月, 超过贮存期, 经检验合格仍可使用。

声明:

- 以上资料及数据是根据我们的试验和实际应用中的经验而积累的, 可作为施工参考;
- 由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外, 本公司仅保证涂料的产品质量;
- 不同基材、干燥方式、温湿度、涂装间隔时间、涂膜厚度等, 都会导致不同的结果, 对于我们不了解的情况下进行施工, 本公司不承担任何责任;
- 本说明书的相关技术内容, 公司有权进行持续改进, 以最新版本为准。

浙江天女集团制漆有限公司

地址: 浙江省桐乡经济开发区高新西二路 150 号

网址: www.tiannucoating.com

电话: 0573-88361653 88362777

传真: 0573-88361953