

印铁涂料系列

WWW.XIZERONG.COM



印铁涂料指在马口铁或铝材上进行辊涂印刷的涂料，又称印铁油墨。由漆基、颜料、溶剂、助剂等组成，常用的基料树脂有环氧、丙烯酸、聚酯等。此类涂膜具有优异的后加工性能，可冲、压、卷漆膜不损伤；耐蒸煮、耐酸、碱及其他介质且具有较好的装饰性。

主要用于印刷各种罐制品和瓶盖制品，如食品罐、饮料罐、喷雾罐、化工罐、外壁和防盗盖、皇冠盖等。

水性印铁涂料是居于油性体系的基础上改进而来。目前产品主要应用于化工罐外涂、喷雾罐罐身、奶粉罐和普通的固体食品罐等使用。



水性三片罐白磁油

固体份	60%±2 (150° /1 H)	流体粘度	150秒 (涂4杯)
干燥温度	160° 20-25分钟	施工粘度	110-120秒 (涂4杯)
色相	红/蓝	施工方式	辊涂
硬度	2H (中华)	附着力	1级 (百格)
柔韧性	1级	耐冲击	通过 (50CM)
深加工等级	普通	耐丁酮	100次
光泽	80+ (可按客户要求调整)	加水量	5-10%



印铁涂料系列

WWW.XIZERONG.COM



优势源于创新

水性金油

固体份	40%±2 (150° /1 H)	流体粘度	80-90秒 (涂4杯)
干燥温度	160° 20-25分钟	施工粘度	80秒 (涂4杯)
色相	红金/青金	施工方式	辊涂
硬度	2H (中华)	附着力	1级 (百格)
柔韧性	1级	耐冲击	通过 (50CM)
深加工等级	普通	耐丁酮	100次
光泽	70+ (60° 角)	加水量	5%



水性印铁上光油

固体份	40%±2 (150° /1 H)	流体粘度	80-90秒 (涂4杯)
干燥温度	160° 20-25分钟	施工粘度	80秒 (涂4杯)
耐丁酮	100次	施工方式	辊涂
硬度	2H (中华)	附着力	1级 (百格)
柔韧性	1级	耐冲击	通过 (50CM)
深加工等级	普通	光泽	90+ (60° 角)
加水量	5%	加水量	5%