

真/铜/漆/系/列

WWW.XIZERONG.COM

XIZERONG
喜泽荣制漆

真铜漆包括：真铜6#、（红铜）、真铜8#（紫铜）等。

常用注意事项：

- 1、施工前将油漆充分的搅拌均匀。
- 2、选用本公司配套稀释剂，对调配好的油漆进行过滤。
- 3、工件应做到干燥、无油污、粉尘、铁锈等。
- 4、枪口离工件的距离保持在15-20厘米之间，避免流挂，桔皮。
- 5、每道油漆喷涂前工件温度在25℃最为适宜。

真铜漆施工流程：

（烘干160-170度恒温20分钟）（烘干，130-160度恒温20分钟）（烘干，160度恒温20分钟）

底材前处理 → 配套底漆 → 真铜漆 → 拉丝黑（自干） → 罩光
（粘度16-18S/2#杯.25℃）（粘度12-15S/2#杯.25℃）（粘度13-15S/2#杯.25℃）

说明：

- 1、底漆烘干后可用800目-1200目砂纸打磨掉颗粒，也可等底漆表干后直接喷真铜漆，再进入烘箱烘烤。
- 2、公司目前拉丝黑有701(颜色重、容易着色)、702(易拉型)、703(镀黑，浓度高)、真铜格丽丝(黑相、兰相、灰相)。
- 3、为取得均匀的拉丝黑喷涂效果，可用本厂稀释剂稀释后使用（比例漆1稀释剂1:1）。
- 4、罩光为了取得更佳的表面效果，颜色、光泽、效果可根据需求选择。
- 5、为保障施工品质，用户应选择本公司配套产品(包括底漆、塑粉、稀料等)。



真铜漆



真铜9号



真铜6号



真铜8号