

金属闪光漆系列

WWW.XIZERONG.COM



金属闪光漆包括：香槟金、枣红2#、红宝石、银灰、银白、真金等。

常用注意事项：

- 1、施工前将油漆充分的搅拌均匀。
- 2、选用本公司配套稀释剂，对调配好的油漆进行过滤。
- 3、工件应做到干燥、无油污、粉尘、铁锈等。
- 4、枪口离工件的距离保持在15-20厘米之间，避免流挂，桔皮。
- 5、每道油漆喷涂前工件温度在25℃最为适宜。

金属闪光漆施工流程：

(烘干150-160度恒温20分钟) (烘干, 150-160度恒温20分钟)

底材前处理 → 配套底漆

→ 金属漆

(粘度16-18S/2#杯.25℃)

(粘度15-17S/2#杯.25℃)

(烘干, 165度恒温20分钟)

→ 罩光

说明：

- 1、底漆烘干后可用800目-1200目砂纸打磨掉颗粒。
- 2、罩光为了取得更佳的面效果，颜色、光泽、效果可根据需求选择。
- 3、为保障施工品质，用户应选择本公司配套产品(包括底漆、塑粉、稀料等)。

