



## Epoxy / Polyester Powder Coatings 环氧/聚酯型粉末涂料系列

### 通用型粉末 COMMONLY POWDER COATING

#### 产品概述:

采用聚酯树脂配合环氧树脂为主要基料制成，兼具了环氧和聚酯优良的装饰性、机械性能和良好的耐腐蚀性能。

#### 产品特性:

- 密着性良好，耐冲击性等各项机械性能均佳
- 好的流平和光泽
- 较强的抗化学品性和耐腐蚀性
- 优于纯环氧粉末的耐热和耐光稳定性

#### 产品用途:

适合各种室内使用之产品涂装，广泛用于如:家具、家用电器、工业设备、体育器材、玩具、五金机械、商店货架、灯具等任何室内用途。

#### 产品系列:

- 可提供标准固化型和低浊固化型产品;
- 可制成各种光泽及多彩颜色:A型高光(大于85%)，B型半光(85~60%)，C型低光(60~20%)，D型无光(小于20%)。
- 具体光泽颜色以用户指定为准;
- 可制成砂纹、皱纹、网纹、绵绵纹、锤纹、龟纹、裂纹、点扩散、金属效果、透明、仿古等多种美术纹理型产品。

#### 应用条件:

- 环氧/聚酯型粉末涂料适用于以下设备涂装:
  - 高压静电喷涂
  - 静电流化床
  - 流化床
- 涂膜厚度:在40~150微米之间使用，封建主义膜厚50~80微米。
- 平均覆盖率:8~10平方米/公斤，膜厚60微米(以100%使用率计算)



CCC ISO9001 ISO14001 ISO4001  
优势源于创新  
WWW.XIZERONG.COM

一比重:1.4~1.8g/cm<sup>3</sup>(因配方及颜色不同而异)

#### 物理性能:

一粒度分布:因用途不同而异,标准型为平均粒度35~40微米,小于10微米粉末<10%,大于90微米粉末<0.5%。

所有试验均采用0.8mm厚的除油除锈冷轧钢板,膜厚50~80 μ m。

机械性能:铅笔硬度 GB/T 6739-1996 H-2H

附着力(划格法) GB/T 9286-1998 0级

弯曲试验 GB/T 6742-1986 ≤2mm

冲击试验 GB/T 1732-1993 ≥50kg.cm

杯突试验 GB/T 9753-1988 ≥7mm

#### 涂膜性能:

耐蚀性能:盐雾试验 GB/T 1771-1991 >500小时无影响

且划叉处腐蚀宽度不超过2mm

温热试验 GB/T 1740-1979 >1000小时 涂膜

轻度失光

耐温性能: 100℃/48小时(白色样板)保光性优

保色性△E≤0.6

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。

#### 产品包装:

纸箱包装,内衬聚氯乙烯塑料袋,每箱净重20kg。

环氧/聚酯型粉末涂料就在35℃以下干燥,通风的室内贮存,同时避免阳光直射。如

#### 贮存条件:

在空调间内贮藏,使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同(温度)存放,避免返潮。

在此条件下粉末可稳定贮存12个月,超期重新进行检定,如结果符合要求,仍可使用。

注:对于低温固化型和光泽在40%(60°)以下的粉末,贮存温度低于30℃为宜。

#### 卫生与安全:

粉末涂料所有原料不含有毒物质,烘烤时也无有毒气体产生,但应避免在使用过程

中吸入粉尘,操作人员应配戴防尘口罩,并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触,附着于皮肤上的涂料,可用肥皂清洗。