

# 产品数据表 Product Datasheet

热固性粉末涂料

EP 系列

## 1. 产品描述

EP 系列是一系列的耐腐蚀性粉末涂料，为户内应用设计。它可直接应用于经前处理的基材，特定条件下，为满足性能要求，必须使用底粉。

EP 系列是一种 环氧聚酯热固性粉末涂料，适合静电喷涂。

EP 系列可用作单涂或者面涂，具有适当的耐候性，使用于家电市场。

## 2. 粉末特性

化学类型 聚酯环氧型

光泽 (60°) 20-95%

密度 1.2-1.8g/cm<sup>3</sup> 取决于颜色

储存 干燥阴凉 (<25°C) 条件下储存 12 个月

烘烤条件 200°C/10-15min

若不遵守正确的固化条件可能导致颜色差异、光泽差异和涂料性能不良

## 3. 测试条件

化学类型 聚酯环氧型

以下测试结果均基于实验室条件下的机械和化学性能测试（若未特别标明）。结果仅供参考，实际的产品性能取决于产品的实际应用条件。

基材 冷轧钢板，B952 磷化锌处理，GB/T9271

膜厚 60-90 μm

烘烤条件 200°C/10min

## 4. 机械性能

附着力 GB/T9286 0 级

硬度 GB/T6739 ≥H

耐冲击 GB/T1732 正反冲 50Kg.cm

耐弯曲 GB/T6742 <3 mm

## 5. 化学和耐候性能

盐雾 GB/T1771 测试时间 500 小时以上划痕单边延展长度 <3 mm

耐化学性 GB/T9274 对去离子水、柴油、机油、汽油具有良好抵制作用

耐酸性 GB/T9274 通过 96 小时不起泡、不起皱、轻微变色

耐碱性 GB/T9274 通过 96 小时不起泡、不起皱、轻微变色

## 6. 前处理

待喷涂的铝、钢或者锌基材表面必须确保清洁、无油脂。磷化铁，尤其是铁金属上的少量磷化锌可改进防腐性能

铝基材可能需要铬化或无铬的转化涂层

## 7.喷涂条件

EP 系列粉末可采用手工或者自动静电设备喷涂，该粉末的推荐喷涂电压为 70-80KV。未使用的粉末可使用合适的设备进行回收。

## 8.附加信息

EP 系列粉腐蚀性粉末是一种使用经济的涂料，相比常规户外使用的粉末涂料，它具有更佳的防腐蚀性能、颜色稳定性和暴晒后的保光率。在苛刻的应用条件下，需预先喷涂底粉。无论如何，性能都会受到基材和前处理类型以及膜厚均匀性的影响。

## 9.安全预防措施

该产品仅推荐专业工人进行喷涂，不论任何原因，未拿到相关健康和安数据表的，应当在使用该产品之前联系供应商以获取。喷涂过程中，禁止进食、饮水和抽烟。请勿吸入涂料粉尘和固化蒸汽。采取措施防止皮肤接触，若以接触，使用肥皂和水清洗皮肤。若进入眼睛，立即用清水清洗并求医。细的有机材料形成的粉末云会被电火花或明火引燃。应禁止灰尘和粉末在表面累积。应使用集尘装置，它具有防爆措施。所有设备应当接地以防止静电累积。

## 10.免责声明

本表给出的信息并非详尽无遗，任何人如果要将本产品用于其他用途，应当预先联系我们。除非获得我们的书面确认，否则后果自负。我们尽力确保我们提供的产品数据（本数据表或者其它资料中）准确，但我们无法控制基材质量，应用条件以及影响该产品应用的诸多因素。因此，除非特别书面保证，否则我们不承担任何由于使用该产品引起的产品性能损失或者相关损害责任（由于我们疏忽而造成的死亡或者人身伤害的情况除外）。本表包含的信息将会随着经验的丰富以及产品开发政策的改变进行及时的更新。