

# TPO 防水卷材

TPO（热塑性聚烯烃）防水卷材是以乙丙（EP）橡胶的耐候性和耐热性与聚丙烯的可焊接性结合在一起的热塑性聚烯烃（TPO）为基料，经独特配方特殊工艺压延制成的高端合成高分子卷材。该卷材既有三元乙丙橡胶的耐候性，又具有塑料的可焊接性，并且具有优异的物理性能和环保性能，特别适用于大型单层柔性屋面防水系统和其他重要工程的防水。

特点：

- （1）兼有乙丙橡胶优异的耐候性和耐久性与聚丙烯的可焊接性，便于施工
- （2）特殊的配方技术，无需添加任何易使材料变脆的增塑剂；既具有高柔韧性，并不会产生一般聚烯烃材料因增塑剂迁移而变脆的现象，保持长久的防水功能
- （3）中间夹有一层聚酯纤维织物，提供卷材高拉伸性能、耐疲劳性能，耐穿刺性能，适合于机械固定屋面系统
- （4）优异的耐高低温柔韧性：在-50℃下仍保持柔韧性，在较高温度下保持机械强度
- （5）耐化学性：耐酸、碱、盐、动植物油、润滑油腐蚀，耐藻类、霉菌等微生物生长
- （6）耐热老化性优异，尺寸稳定性好
- （7）以白色为主的浅色，表面光滑，高反射率，具有较好的节能效果，且耐污染
- （8）成分中不含氯化聚合物或氯气，焊接和使用过程中无氯气释放，对环境和人体健康无害
- （9）搭接采用热焊接，可形成高强度的密封层

执行标准: GB12952-2011《聚氯乙烯 (PVC) 防水卷材》

项目		指标			
		H	L	P	G
中间胎基上层树脂层厚度/mm $\geq$		-		0.40	
拉伸性能	最大拉力/(N/cm) $\geq$	-	120	250	-
	拉伸强度/Mpa $\geq$	10.0	-	-	10.0
	最大拉力时延伸率/% $\geq$	-	-	15	-
	断裂伸长率/% $\geq$	200	150	-	200
热处理尺寸变化率/% $\leq$		2.0	1.0	0.5	0.1
低温弯折性		-25℃, 无裂纹			
不透水性		0.3Mpa, 2h不透水			
抗冲击性能		0.5kg·m, 不渗水			
接缝剥离强度/(N/mm) $\geq$		4.0或卷材破坏		3.0	
直角剥离强度/(N/mm) $\geq$		50	-	-	50
梯形撕裂强度/N $\geq$		-	150	250	-
吸水率 (70℃, 168h) /%	浸水后 $\leq$	4.0			
	晾晒后 $\leq$	-0.40			