

铸国际品牌 创世界一流



 **中国兵器工业集团** **北方化学工业股份有限公司**
NORINCO GROUP NORTH CHEMICAL INDUSTRIES CO.,LTD.

网址: <http://bhgf.norincogroup.com.cn/>
地址:成都市锦江区工业园三色路209号火炬动力港南区8栋9楼

 **中国兵器工业集团** **北方化学工业股份有限公司**
NORINCO GROUP NORTH CHEMICAL INDUSTRIES CO.,LTD.

 **产品宣传册**
PRODUCT BROCHURE



目 录

01	企业简介	P1
	1.1 发展历程	

02	产品简介	P4
	2.1 硝化棉	
	2.2 硝基漆片	

03	产品应用	P18
	3.1 应用领域	
	3.2 典型应用配方	
	3.3 硝化纤维素一般用途	
	3.4 常见应用问题解答	

04	硝化棉主要安全注意事项	P26
-----------	-------------	------------

05	NCIC与其他供应商产品规格对比表	P28
-----------	-------------------	------------

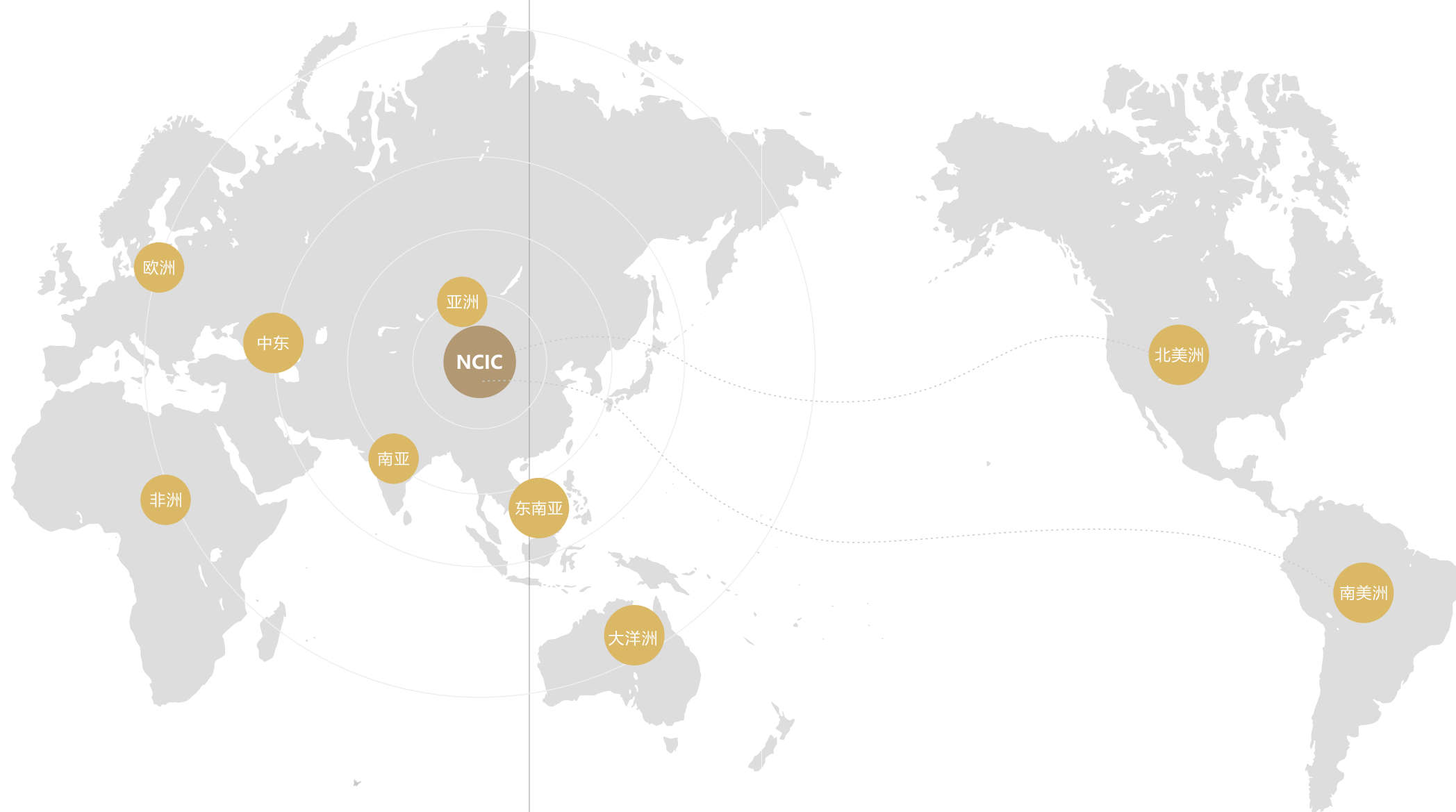
COMPANY PROFILE

企业简介



北方化学工业股份有限公司(简称北化股份)是中国兵器工业集团旗下硝化棉产销规模全球第一的上市公司(股票代码002246)。公司是中国第一家硝化棉制造商,拥有80多年的光辉历程。公司总部位于四川泸州,营销中心设在四川成都,硝化棉年产能5.5万吨,产业布局在四川泸州、陕西西安等地,拥有省部级纤维素产品开发中心、两个硝化棉制造基地、两个棉浆生产基地,三家控股子公司。

公司是世界最大的硝化棉供应商,自2004年以来产销规模稳居全球龙头地位,可提供100余种规格的硝化棉系列产品,产品远销全球50多个国家及地区。公司拥有一批全球知名的硝化棉安全、生产、应用方面的专家,以安全为本,严控产品质量,以客户满意为己任,得到客户的广泛好评。公司为全球高端涂料、油墨等提供原材料,是阿克苏诺贝尔、宣伟、DIC集团、太阳化学、朗盛、日本帝国油墨等世界500强企业的优秀供应商。



DEVELOPMENT COURSE 发展历程

2020年

公司名称变更为“北方化学工业股份有限公司”。

2013年

北化股份收购襄阳五二五泵业有限公司，开始进军特种工业泵领域。

2008年

首次公开发行并上市，股票名称“北化股份”，证券代码002246。

2004年

四川北方硝化棉有限公司整体变更设立为股份有限公司，年实现产销全球第一。

2017年

北化股份收购山西新华化工有限责任公司，进入防护器材领域。

2009年

硝化棉溶液产品投入市场。

2005年

四川北方硝化棉股份有限公司创立大会在泸州召开，同日，公司进入了上市辅导期。

2002年

公司成立，四川北方硝化棉有限责任公司

PRODUCT PRESENTATION 产品简介

2.1 硝化棉

硝化棉的化学名称为纤维素硝酸酯或者硝酸纤维素，其主要原材料纤维素是可再生资源，产品自身无毒且可降解，属环保材料。

NCIC能提供硝化棉全系列产品，如精制棉制硝化棉、木浆粕制硝化棉、棉浆粕制硝化棉、硝基漆片、硝化棉溶液等产品；产品品种型号齐全、质量稳定、安全可靠、易流动，能根据客户需求提供定制产品。



2.1.1命名及分类规则

NCIC的硝化棉系列产品的特征主要包括：含氮量、纤维素原料类型、粘度(分子量)、减敏剂(湿润剂或增塑剂)及其含量。

例如: H 1/2 EA 2015-100B批

指高氮量1/2秒酒精湿润剂以木浆为原材料生产的2015年第100批产品。其中,批号2015-100后的字母含义为: A-精制棉为原材料, B-木浆为原材料, C-竹浆为原材料。

含氮量

硝化棉按含氮量高低分为H型(高氮量)、M型(中氮量)、L型(低氮量)。H型、L型、M型硝化棉均可按照粘度高低进一步 细化分类,其特点如下:

型号	特性	氮量(%)
H型	<ol style="list-style-type: none"> 1、更容易被酯类溶剂溶解,也叫酯溶型硝化棉。 2、形成的膜坚硬。 3、溶剂比L型挥发快。 4、易于被醇、芳香族及脂肪族溶剂稀释。 5、更优异的机械性能。 	11.7~12.2
L型	<ol style="list-style-type: none"> 1、更容易被醇类溶剂溶解,也叫醇溶型硝化棉。 2、形成具有热塑性的膜。 3、可用大量的醇(特别是乙醇或甲醇)溶解。 4、易于被芳香族溶剂稀释。 5、解决特殊要求配方问题,如需要大量醇类稀释的涂料、低气味涂料(印刷油墨)、凝胶型浸渍涂料及热封性涂料。 	10.7~11.4
M型	M型溶解性介于H型、L型两者之间。	11.4~11.7

粘度

通常用硝化棉溶解在特定的有机溶剂中表现的粘度来反映其高分子特性。NCIC将硝化棉按三种不同浓度溶解在特定的混合溶剂,在25°C±0.5°C下测定其落球粘度,按粘度划分以下牌号。粘度越低,分子量越小,相应膜的机械强度越低。

型号	规格	粘度范围(秒)		
		A法	B法	C法
	1/32	—	—	0.6~1.0
	1/16	—	—	1.1~1.6
	1/8a	—	—	1.7~2.2
	1/8b	—	—	2.3~2.8
	1/4a	—	—	3.1~4.9
	1/4b	—	—	5.0~8.0
	1/4c	—	—	8.1~10.0
	1/2a	—	3.0~6.0	—
	1/2b	—	6.1~8.4	—
	1	—	8.5~16.0	—
	5	4.0~7.5	—	—
H、M、L	10	8~15	—	—
	20	16~25	—	—
	30	26~35	—	—
	40	36~50	—	—
	60	51~70	—	—
	80	71~100	—	—
	120	101~135	—	—
	200	136~219	—	—
	300	220~350	—	—
	600	351~599	—	—
	800	600~1000	—	—
H	1500	1200~2000	—	—

2.1.2 产品形态

根据联合国《关于危险货物运输的建议书 规章范本》产品分类如下:

名称	UN编号	指标
含水硝化棉	2555	含水≥25%
含醇硝化棉	2556	含氮≤12.6%(按干重) ，含醇≥25%
含增塑剂硝化棉	2557	含氮≤12.6%(按干重) ，含增塑剂≥18%
硝化棉溶液	2059	含氮≤12.6%(按干重) ，含硝化棉≤55%

含醇（水）硝化棉

水	乙醇 (酒精)	异丙醇
---	------------	-----



硝化棉溶液

硝化棉溶液是将硝化棉用丁酯或乙酯等有机溶剂经溶解而成的微黄透明粘状液体，有效避免了企业在涂料生产的溶解过程中使用常规硝化棉的危险性。

公司提供标准硝化棉溶液，能根据客户所需的专用配方进行定制化生产。

例如:

原料名称	H1/4 硝化棉	乙酯	乙醇	抗黄变剂
比例	30-35%	50-60%	10-15%	1-2%



2.1.3 NCIC分析方法

硝化棉试样准备

(1) 测定粘度、硝化棉溶液透光率、含氮量、爆发点、酸度、灰分等项目的试样应按照以下方法进行准备：

将样品用镊子撕松并混匀，样品厚度约10~15mm，将铝盒置于烘箱内。

含醇硝化棉于100°C~105°C条件下干燥1h，含水硝化棉于110°C±2°C条件下干燥1h。干燥过程中，烘箱门不得锁死，烘干过程中严格控制温度，烘干后取出放入干燥器中，冷却30~40min。

(2) 耐热试验(阿贝尔)所用试样按照以下方法进行准备：

若为含醇硝化棉，则在57°C±2°C的烘箱内干燥2h；若为含水硝化棉则经除水后，于57°C±2°C烘箱内干燥2h。取出装有试样的铝盒放入干燥器内冷却30min，称量备用。

粘度测试

原理

以落球粘度计专用球在规定的条件下滑动下落时经历粘度计两刻线间的时间(s)表示硝化棉的粘度。

测试步骤：

根据不同粘度，以干燥硝化棉按下表所列质量百分比浓度配制100~200g溶液。

配制时先往瓶内加入称取的试样，再加乙醇及甲苯，使试样完全浸润后，再加入乙酸乙酯，用盖将瓶拧紧，用摇动或旋转的方法使试样完全溶解成均匀的溶液。

将上述溶液注入洁净的粘度管内，溶液高度应超过上刻线30mm，塞以软木塞，管口向上，于25.0°C±0.5°C的恒温器内保温不少于30min，使气泡全部上升到上刻线以上。

取洁净的钢球从粘度管顶部中央自由落下(为使钢球从溶液中心线落下，可在粘度管顶部装导钢球器)。钢球在溶液中降落至上刻线时，开动秒表，降至下刻线时，停止秒表，记录落球时间，精确至0.1s。在同一粘度管内落3~4个钢球，取其平均值。

组分	配比		
	A法 (5s以上)	B法 (1/2s、1s)	C法 (1/4s以下)
硝化棉	12.2%	20.0%	25.0%
甲苯	48.3%	44.0%	41.2%
乙酸乙酯	17.5%	16.0%	15.0%
乙醇	22.0%	20.0%	18.8%

注：“A法”、“B法”、“C法”表示硝化纤维素溶液浓度质量分数分别是：“12.2%”、“20.0%”、“25.0%”。

硝化棉湿润剂



原理：在一定条件下,通过测定经烘干的硝化棉前后重量变化, 计算硝化棉的湿润剂含量。

测试步骤：用已知质量的称量瓶迅速称取2g试样, 称准至0.001g, 并铺成厚度均匀的一层; 在100~105°C下烘干1h后, 置于干燥器中冷却30min进行称量。

湿润剂的质量百分数按下式计算：

$$X = (G1 - G2) \div G \times 100$$

式中：

X-湿润剂的质量分数, %

G1-干燥前试样和称量瓶质量, g

G2-干燥后试样和称量瓶质量, g

G-试样量, g

测定结果精确至0.1%

硝化棉溶液固含量

原理：将一定量的试样,放在规定温度下烘干, 烘干后测定剩余部分质量占所取样品总量的百分比。

分析步骤：在已知洁净恒量的称皿滴加硝化棉溶液1g~ 2g, 确保样品均匀地分散在称皿内, 在105°C烘干1h(客户对测定温度有特殊要求时, 以客户规定的烘干温度、时间为准), 置于干燥器中冷却30min进行称量。

M1、M2、M3均准确到0.1mg

计算方法：

$$V = \frac{M_3 - M_1}{M_2 - M_1} \times 100\%$$

V-固含量, 以质量分数表示(%);

M1-干燥前称皿质量的数值, 单位为克(g);

M2-干燥前称皿和试样质量的数值, 单位为克(g);

M3-干燥后称皿和试样质量的数值, 单位为克(g);

每份试样平行测定两个结果, 平行结果的差值不大于1.5%, 取其算术平均值, 计算精确至0.01%。

硝化棉溶液粘度

原理：本方法使用博力飞DV-II型粘度仪测定特定配方下硝化棉溶液的粘滞性。

测量步骤：插上电源插头, 将旋转粘度计的水平仪调至水平位置。

进行仪器自检, 完毕后进入测试状态。设置好转速。

将装有硝化棉溶液样品于专用保温容器内, 在规定温度的恒温水浴中静置约30分钟(目测无气泡)。

将保温后的样品杯置于粘度计下方, 将转子旋接到粘度计的接头上, 旋紧固定螺丝, 调整粘度计的升降高度旋钮直至溶液达到转子轴上的标记处。

开启转动电源, 调整所选转子和转速组合其扭矩百分比读数在30%-70%范围内。如此旋转2~3分钟, 待读数稳定后读数。



2.1.4 产品包装

包装符合《国际海运危险货物规则》、联合国《关于危险货物运输的建议书规章范本》等要求。特殊包装由供需双方协商确定。

●复合纸袋



●纸箱



●复合纸桶



内包装形式：聚乙烯吹塑薄膜防静电内袋

类别	复合纸袋	瓦楞纸箱	复合纸桶
包装尺寸 (mm)	(550-650) x (950-1200)	350X350X450	Φ570X900
			Φ420X750
净重 (kg)	20-25	20-25	70-130
			30-50
皮重 (Kg)	0.2-0.3	1.5±0.1	8.8±0.2
			5.2±0.2
桶或箱/托	—	18	4
			—
20英尺集装箱；桶/箱	—	360	80
			240
40英尺集装箱；桶/箱	—	720	160 (不打托168)
			405 (不打托480)

2.2 硝基漆片

硝基漆片是以硝化棉为基料，以邻苯二甲酸二丁酯(DBP)或环氧大豆油(ESO)或柠檬酸乙酰基三丁酯(ATBC)等增塑剂进行塑化、压片、切片、烘干等过程制备而成。

特点及主要应用

- 1.具有高光泽、粉尘少、易存放、质量稳定等特点。
- 2.含ATBC、ESO环境友好型增塑剂的硝基漆片产品不含毒性较大的酞酸酯类增塑剂，安全环保。
- 3.使用DBP、ESO作为增塑剂的硝基漆片主要用于木器漆及工业涂料，含有ATBC的硝基漆片主要用于生产仅含乙酸乙酯作为溶剂的油墨。



牌号及指标

项目		单位	指标	检测方法
含氮量	L	%	10.7~11.4	
	H	%	11.5~12.2	
硝化纤维素		%	余数	
增塑剂含量	邻苯二甲酸二丁酯	%	19±1.0	企业内部方法
	或乙酰柠檬酸三丁酯			
	或环氧大豆油			
发火点		°C	≥170	WJ9028-05 4.5.9
80°C耐热试验		Min.	≥10	WJ9028-05 4.5.8
酸度, 按硫酸计		%	≤0.08	WJ9028-05 4.5.7

粘度

型号	规格	粘度范围(秒)		
		A法	B法	C法
L	1/8	—	—	1.7~2.8
	1/4	—	—	3.1~8.0
	1/2	—	3.0~6.0	—
H	1/16	—	—	1.1~1.6
	1/8	—	—	1.7~2.8
	1/4	—	—	3.1~8.0
	1/2a	—	3.0~6.0	—
	1	—	8.5~16.0	—
	5	4.0~7.5	—	—
	10	8~15	—	—
	20	16~25	—	—
	30	26~35	—	—
	40	36~50	—	—
	60	51~70	—	—
80	71~100	—	—	



包装及装量

外包装: 复合纸桶 内包装: 聚乙烯吹塑膜防静电内袋

牌号	复合纸桶装量	
1/8	200L纸桶	120kg
	100L纸桶	50 kg
1/4	200L纸桶	110kg
	100L纸桶	45 kg
1/2	200L纸桶	105kg
	100L纸桶	45 kg
高秒	200L纸桶	90kg
	100L纸桶	35 kg

集装箱装量	箱型	打托/桶	不打托/桶
100L纸桶	40尺柜	405桶	492桶
	20尺柜	桶高度不够 不打托	240桶
200L纸桶	40尺柜	160桶	168桶
	20尺柜	80桶	80桶



按照中华人民共和国《危险货物物品名表》将硝化棉、硝基漆片编为四级一类危险化学品。

根据联合国《关于危险货物运输的建议书规章范本》产品分类UN编号为2557。

NCIC采用先进的技术，以公司生产的优质硝化棉为原料，推出的高品质硝基漆片产品，销往世界多个国家和地区，包括阿联酋、约旦、埃及、土耳其、美国、澳大利亚等。

产品应用 APPLICATION

3.1 应用领域

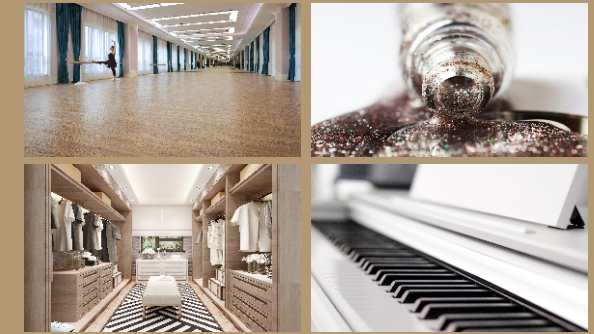
硝化棉广泛用于生产木器涂料、金属涂料、皮革涂料、纸张涂料、油墨、指甲油及赛璐珞等。以硝化棉为成膜材料的涂料统称为硝基涂料，是硝化棉产品最广泛的应用领域，具有易施工、涂膜快干、流平性良、附着力好、外观平整光亮，涂膜有一定强度和耐候性、对颜料分散性佳、能促进涂膜中溶剂扩散等优点。

应用领域	L 型				H 型									
	L1/32 L1/16 L1/8	L1/4	L1	H1/16 H1/32	H1/8	H1/4a	H1/4b	H1/4c	H1/2	H1	H5	H20	H80	H120
木器漆														
底漆						▲	▲	▲	▲					
封边底漆				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲			
亚光漆		▲					▲	▲	▲					
抛光漆	▲	▲				▲	▲	▲	▲	▲				
浸渍涂料				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
封孔涂料						▲	▲	▲	▲	▲	▲			
地板涂料							▲	▲	▲	▲				
填充剂								▲	▲	▲				
印刷油墨														
柔版油墨	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					
凹版印刷	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					
金属涂层														
透明漆							▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
订书钉涂料							▲	▲	▲	▲				
底漆							▲	▲	▲	▲				

3.2 典型应用配方

(1) 木器漆体系

硝基木器清漆和密封胶是硝化棉应用较为广泛的领域之一，硝基木器漆能有效适应木质家具固有的纤维素结构，满足消费者的安全、审美需求。



NC全哑光清面漆典型配方如下：

原料	配方比例 (%)
H1/4秒硝化棉	16.0
BYK-300	0.2
314天那水	40.3
椰子油醇酸树脂	17.0
ED-30或SD-530L	3.0
MW-1135	1.5
301树脂漆	20.0
邻苯二甲酸二辛酯 (DOP)	2.0

应用领域	L 型			H 型										
	L1/32 L1/16 L1/8	L1/4	L1	H1/16 H1/32	H1/8	H1/4a	H1/4b	H1/4c	H1/2	H1	H5	H20	H80	H120
填充剂				▲	▲		▲	▲	▲					
汽车修补漆				▲		▲	▲	▲	▲	▲				
纸张涂层														
纸张涂料	▲	▲				▲	▲	▲	▲	▲	▲			
压光涂层						▲		▲	▲	▲	▲			
皮革涂料														
保护涂料												▲	▲	
色素基涂料												▲	▲	
裂纹漆涂料								▲		▲	▲			
底基涂料											▲	▲		
水性乳料								▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
多彩涂料					▲		▲	▲		▲	▲	▲		
锤纹漆							▲							
裂纹漆				▲			▲					▲		
指甲油						▲		▲						
粘合剂							▲	▲		▲	▲	▲	▲	
灯泡漆											▲	▲	▲	▲
玻璃涂料							▲				▲	▲		

(2) 汽车修补漆体系

硝化棉与合成树脂具有极好的相容性,可以得到较高的固含量,光泽度好,持久,在汽车修补漆行业有广泛应用。



NC透明底漆典型配方如下：

原料	配方比例 (%)
H1/4秒硝化棉	20.50
422树脂	15.50
314天那水	46.35
BYK-141	0.15
硬脂酸锌	4.00
合成脂肪酸树脂	11.50
邻苯二甲酸二辛酯 (DOP) 或环保型增塑剂	2.00

天那水配方:

原料	配方比例 (%)
工业乙醇	5
异丁醇	10-15
乙酸乙酯	15
乙酸丁酯	15
甲苯	20
丙酮	5-10
二甲苯	20



(3) 印刷油墨体系

影印和柔版印刷油墨作为液体涂料,因其应用粘度较低,主要应用于作为薄片、纸张、叠片和金属纸张的印刷油墨,尤其是用于包装行业的印刷。

典型配方如下：

原料	配方比例 (%)
H1/2秒硝化棉 (异丙醇)	8.5
颜料	25.0
酒精	13.5
丁醇	1.5
醋酸乙酯	38.0
醋酸丁酯	1.5
脂胶或马来脂胶	12

3.3 硝化纤维素一般用途



3.4 常见应用问题解答

(1)硝化棉溶液的粘度高低怎样影响产品特性?

这取决于所溶解的硝化棉类型、溶剂的加入量、类型和混合比例、温度以及溶解过程。硝化棉溶液的流变行为属于非牛顿流体，其剪切速率与粘度的比例不成线性关系。硝化棉与溶剂的相容性越好，其溶液的粘度随着剪切速率的增加降低趋势越大。硝化棉溶液的粘度与浓度呈指数关系，如典型产品的浓度由10%上升至12%时，其粘度值已经翻倍。但溶液的粘度会随着温度的升高而降低，当温度由20°C升高至30°C时，其粘度值常常降低一半左右。

(2)硝化棉分子量与成膜性的关系?

分子量越高，溶解后粘度越高，成膜后，膜强度高、耐久性、附着力强，但易导致喷涂时固含量偏低，只能作为改质剂少量添加；反之，其表现为粘度低，成膜光泽度较高，但漆膜偏脆，需要与醇酸树脂按适度比例进行搭配使用。

(3)漆膜较脆,如何调整?

加入增塑剂或者树脂来调整。树脂以醇酸树脂为主，亦可使用BCO(硼化蓖麻油)调整。

(4)漆膜较软,如何调整?

可以加入醇酸树脂或者氨基树脂等进行调整。适当提高低秒数的硝化棉或马来酸树脂的比例。

(5)成膜速度慢,如何提升成膜速度?

干燥速度主要受溶剂的挥发性和滞留作用影响,另外配方中加入的树脂的性能也会对其产生影响,可以通过调整溶剂配方或树脂的种类、用量等来调节。如选择较短油长的醇酸树脂,或提高硝化棉的比例,或减低慢干溶剂的比例,或减少增塑剂的分量或增加马来酸树脂的分量。

(6) 油漆容易变黄或出现锈罐现象是什么原因?

油漆变黄可能是硝化棉黄变引发,也可能是油漆配方中其他树脂产生的影响,可以加入抗黄变剂改善。锈罐现象与客户使用的溶剂酸度、包装内涂覆物的质量有很大关系。铁罐罐壁处理不好,或摆放时间过长,会造成生锈;溶剂中含水量过高、酸值过高也会造成生锈现象。

(7) 成膜的硬度和附着力与硝化棉氮量有无关系?

氮量过低,超出正常氮量范围,导致漆膜附着力和硬度下降。但是在氮量的正常范围内几乎无影响。

(8) 硝化棉的溶解速度与哪些指标有关,如何加快溶解速度?

硝化棉的粘度、氮量指标对其溶解速度有较大影响,硝化棉纤维过长也不利于类,酯类等溶剂,最后加快干的主溶剂;也可以把溶剂先混合,再缓慢、分阶段地加入硝化棉,避免一次性倒入。

(9) 硝化棉对成膜的厚薄程度有无影响?

成膜厚度主要由油漆固含量决定,如果油漆粘度一定,使用低粘度的硝化棉,油漆的固含量高,一次涂膜厚度就大;使用高粘度硝化棉则相反。

(10) 产品溶解后呈乳白色不透明状有哪些原因?

一是硝化棉中微量水分偏高;
二是客户使用的溶剂水分含量偏高;
三是不同配方体系,对硝化棉中微量水分含量要求不同,溶解后出现差异,有的发白,有的正常;
四是主溶剂量的不够,尤其是慢干的CAC(乙二醇乙醚醋酸酯),CYC(环己酮),BCS(化白水)量不够。

(11) 含水硝化棉放置时间较长为什么会出现发红或发黑的现象?该如何解决?

很大程度是细菌霉变造成。含水硝化棉在生产过程中温度高和湿度大的情况下可能产生霉变。霉变会对硝化棉质量产生影响。用户使用时应注意:打开包装后应尽快采取驱水措施;储存时应注意通风,不要紧靠墙壁堆放,注意防潮。

硝化棉主要安全注意事项

NC SAFETY INFORMATION

硝化棉的运输、储存、使用、消防、销毁等应遵照相关国家或当地法律法规要求执行。主要安全注意事项如下,详细内容见公司提供的安全技术说明书。

4.1 预防措施



4.2 运输

不得与强酸、强碱、胺、氧化剂之类的物质混存。
远离热源,包括阳光直射、明火或任何引燃物。



硝化棉主要安全注意事项

NC SAFETY INFORMATION

4.3 消防措施

对于燃烧着的硝化棉只能用大量的水进行灭火。

桶装产品，桶盖可能冲开。

对残余物要确保用水将其彻底浸湿。

消防人员必须站在上风侧操作，须配备自呼吸式设备，避免毒烟和刺激性烟雾的伤害。

穿戴好防护用具，注意突发性的燃爆事件。

4.4 泄露应急处理

切断火源、热源。

由应急处理人员洒水使物料保持湿润，收集后在空旷处焚烧。

使用适当的防护设备/衣物。

避免与皮肤、眼睛接触，避免吸入有害气体。

使用无火花工具收集于干燥、洁净、有盖的容器中，转移至安全场所。

隔离泄漏污染区，限制出入。使用无火花工具收集于干燥、洁净、有盖的容器中，转移至安全场所定点销毁。

4.5 操作处置与储存

禁止抛掷、滑落、撞击或滚动圆桶。

远离火源、热源，避免撞击、冲击、摩擦、火花或静电。

不得与强酸、强碱、胺、氧化剂之类的物质混存。

避免润湿的硝化棉风干。

使用时，先将聚乙烯内袋口从包装物中拉出，小心翻套在外包装物的外沿。

倾倒时，确保内包装物接地，禁止将内袋从外包装物中取出。

处理硝化棉的工具应用非铁质材料，如红铜、黄铜或木材。

建议长期存放的温度最好在35°C以下，最高温度不能超过40°C。

禁止在储存区打开或倾倒。

遵照“先进先出”的原则。

包装物打开后，应尽快用完。

对未打开包装的硝化棉，建议自生产之日起一年内用完最长不超过两年。

4.6 废弃处置

少量的建议应将硝化棉溶解后进行处理。

清空后的包装物中可能滞留有害的残余物。

远离明火、热源和火花。

不得对包装容器或在容器周围进行焊接或切割。

聚乙烯内袋应当作为有害物处置。

外包装根据性能选择循环使用、修复使用、轧碎回收或销毁。

NCIC与其他供应商产品规格对比表

NORMS COMPARISON

H 型

欧洲标准	中国 NCIC	泰国 NCI	美国 HERCULES	德国 WOLFF	德国 HAGEDOM
1E					
2E	H1500				
3E			RS1300	E1440	H4
4E	H800		RS800		
5E	H300		RS300		
6E	H120		RS150	E1250	
7E	H80		RS75	E1160	H7
8E	H30	DHM10/15	RS35		
9E	H20	DHM10/25		E950	H9
10E			RS15		
11E		DHL120/170			
12E	H5			E840	H12
13E		DHL25/45	RS5		
14E					
15E				E730	H15
16E					
17E					
18E					
19E					
20E	H1				
21E	H1/2b	DHX40/70	RS3/4		
22E	H1/2a		RS1/2	E560	H22
23E		DHX30/50			
24E	H1/4c				H24
25E	H1/4b	DHX20/35	RS3/8	E510	
26E	H1/4a				
27E				E400	H27
28E		DHX8/13	RS1/4		
29E	H1/8b				
30E			RS30cps		H30
31E	H1/8a	DHX5/10		E375	
32E					
33E	H1/16		RS20cps		H33
34E		DHX3/5		E330	
35E					
36E					
37E	H1/32		RS10cps		
38E		DHX1/2			

NCIC与其他供应商产品规格对比表

NORMS COMPARISION

L 型

欧洲标准	中国 NCIC	泰国 NCI	美国 HERCULES	德国 WOLFF	德国 HAGEDOM
7A					
8A					
9A					
10A					
11A					
12A					
13A					
14A					
15A		DLL25/40	SS5	A700	AH15
16A					
17A					
18A					
19A					
20A					
21A					
22A	L1/2b				AH22
23A	L1/2a	DLX30/50	SS1/2	A600	
24A					
25A					
26A	L1/4b				
27A	L1/4a		SS1/4	A500	AH25
28A					
29A					
30A	L1/8	DLX8/13	SS30CPS	A400	AH28
31A		DLX5/10		A375	
32A		DLX5/8	SS20CPS		
33A	L1/16		SS15CPS	A300	
34A	L1/32	DLX3/5			
35A					

NCIC与其他供应商产品规格对比表

NORMS COMPARISION

M 型

欧洲标准	中国 NCIC				
7M					
8M					
9M					
10M					
11M					
12M					
13M					
14M					
15M					
16M					
17M					
18M					
19M					
20M					
21M					
22M	M1/2b				
23M	M1/2a				
24M					
25M					
26M	M1/4b				
27M	M1/4a				
28M					
29M					
30M	M1/8				
31M					
32M					
33M	M1/16				
34M	M1/32				
35M					