C6金品醇酸磁漆

GOLDEN QULITY SERIES INDUSTRIAL COATINGS

户外钢铁、木材表面保护与装饰

工业漆-醇酸类-单组份

产品参数

长江漆 CHANGJIANG PAINT

1. 产品品牌　长江漆
2. 产品名称　C6金品醇酸磁漆
3. 产品容量　3.5L、16L
4. 产品颜色　白、中黄、大红等
5. 理论耗量　8~10平方米/公斤
6. 推荐用途　户外钢铁、木材表面保护与装饰
7. 涂装方法　高压无气喷涂、空气喷涂、刷涂及辊涂
8. 储存方法　通风、干燥、没有阳光直射的地方（0~35℃）
9. 配套推荐　与耐酸、耐碱、环氧酯、聚氨酯底漆配套使用

色泽靓丽　附着力好　施工方便

多色可选

商品颜色

COLOR

白色　中黄　大红　中灰

海蓝　中蓝　天蓝　黑色

中绿　桔黄　银灰

涂装工艺

COATING PROCESS

施工步骤建议①

表面处理：涂刷前须将物体表面灰尘、油污、锈迹等处理干净，以保证涂装质量。

施工步骤建议②

涂刷底漆：建议使用配套底漆，底漆充分搅拌，均匀涂刷在工件表面，涂膜干燥后再涂装面漆。

施工步骤建议③

配比调漆：面漆加稀释剂充分搅拌均匀，以免过于粘稠，影响涂装效果。

施工步骤建议④

涂刷面漆：底漆漆膜干燥后，喷涂第一遍面漆，两次面漆喷涂间隔10分钟左右。涂装厚度根据施工要求操作。

施工步骤建议⑤

涂膜养护：面漆涂装完毕后，待工件表面涂膜完全干燥后方可包装运输。

温馨提醒

- 搅拌过滤：油漆开封后充分搅拌均匀，待网过滤后使用涂装效果更好
- 专用稀释剂：如漆液粘度过大，可加入我公司生产的专用稀释
- 复涂间隔：室外间隔不超过5长，如超过48小时待将表面清理干净再涂第下一道漆
- 涂装环境：温度0-35℃，湿度≤85℃，底材温度≥50℃，且高于露点3℃以上，风力≤3级

注意事项

室外施工避免雨天、雪天及风沙场合

底材温度低于0℃或环境湿度大于85%不宜施工

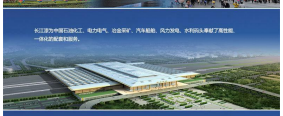
一般情况下，涂装后的涂膜在16H内不宜淋雨

公司简介

优美的工厂实景

资质证书

长江漆——经典工程



品牌承诺

BRAND SERVICE

中间过程全部省了 这个价格……您懂的

发货说明

1. 本店铺为厂家自营，所售商品一律从南京厂家直接发货。
2. 周一到周五 10:00 前完成付款可当日发货，周末及节假日不发货。
3. 物流原则中可能出现部分区域，影响包装美观但不影响使用，介意勿拍！若无理由拒收货品，买家承担退回物流费用。

温馨提示

根据电脑分辨率和环境光线的不同，屏幕显示的色彩和实际调色有一定的色差调完色的商品属于定制商品，不参与退换服务哦！

我们都是实物拍摄，为什么有色差呢？