

C/W06水性醇酸防锈底漆

轻度到中度腐蚀环境下金属表面涂装

水性工业漆·醇酸漆·防锈漆

产品参数

1. 产品品牌 长江漆
2. 产品名称 C/W06水性醇酸防锈底漆
3. 产品重量 18L
4. 产品颜色 灰、铁红等
5. 理论耗量 5-7平方米/公斤
6. 推荐用途 轻度到中度腐蚀环境下金属表面的装饰与保护
7. 涂装方式 高压无气喷涂、空气喷涂、刷涂
8. 储存方法 通风、干燥、没有阳光直射的地方(5-35℃)
9. 配套推荐 与水性醇酸面漆配套使用

商品特性

可常温自干也可低温烘干，施工方便

- ++ 优异的耐水性能
- ++ 防腐效果好
- ++ 潮湿性能好
- ++ 优异的抗生锈性能

提示：不宜带锈施工

商品颜色

COLOR

白色	中黄	大红	中灰
海蓝	中蓝	天蓝	黑色
中绿	桔黄	银灰	铁红

涂装工艺

COATING PROCESS

- 施工步骤建议①**
表面处理：涂膜前将物体表面灰尘、油污、锈迹等处理干净，以保证涂装质量。
- 施工步骤建议②**
涂装底漆：建议先用配套底漆，底漆充分干燥后，即可涂装在工作面，涂装干燥后再涂面漆。
- 施工步骤建议③**
配漆面漆：水性漆应加水稀释搅拌均匀，以免过于粘稠，影响涂装效果。
- 施工步骤建议④**
涂装面漆：底漆干燥后，将漆第一道面漆，用高压无气喷涂机喷涂10分钟左右，涂装速度按施工要求执行。
- 施工步骤建议⑤**
漆膜养护：漆膜涂装完毕后，将工件表面漆膜完全干燥后方可包装运输。

温馨提示

施工注意

- 1. 增加防腐、防锈、防腐施工，涂膜(1)的涂装在涂膜防腐、防锈、防腐等环境。
- 2. 干燥后，建议先用配套底漆(2)涂装施工，施工时建议用高压无气喷涂。
- 3. 涂装面漆时建议用高压无气喷涂，与面漆(3)涂，涂装面漆(3)时，建议先用配套底漆(2)涂装施工。

涂装步骤建议

- 1. 涂装面漆(3)时，建议先用配套底漆(2)涂装施工，干燥后(1)涂装，涂装面漆(3)时，建议先用配套底漆(2)涂装施工。
- 2. 涂装面漆(3)时，建议先用配套底漆(2)涂装施工，干燥后(1)涂装，涂装面漆(3)时，建议先用配套底漆(2)涂装施工。
- 3. 涂装面漆(3)时，建议先用配套底漆(2)涂装施工，干燥后(1)涂装，涂装面漆(3)时，建议先用配套底漆(2)涂装施工。

公司简介

南京长江涂料有限公司成立于1992年，是中国涂料行业首家上市公司。公司拥有15000平方米的生产能力，拥有自主知识产权，产品远销全球。公司拥有完善的质量管理体系，产品符合ISO9001、ISO14001、OHSAS18001等国际标准。公司拥有完善的质量管理体系，产品符合ISO9001、ISO14001、OHSAS18001等国际标准。

资质证书

长江漆——经典工程

南京长江涂料有限公司

公司拥有完善的质量管理体系，产品符合ISO9001、ISO14001、OHSAS18001等国际标准。公司拥有完善的质量管理体系，产品符合ISO9001、ISO14001、OHSAS18001等国际标准。

长江漆在多个领域均有应用，包括：电力、石化、汽车、船舶、工业、农业、国防、航空航天等。长江漆在多个领域均有应用，包括：电力、石化、汽车、船舶、工业、农业、国防、航空航天等。

品牌承诺

BRAND PROMISE

生产 研发 销售 服务

中间过程全部省了 这个价格……您懂的

- 官方直理**
40年 官方直理 40年 官方直理
- 技术服务**
40年 官方直理 40年 官方直理
- 接受退货**
40年 官方直理 40年 官方直理

发货说明

1. 本厂出厂产品，均经质检合格出厂，质量有保障。
2. 同一批次在1000箱以内时，请客户在收货时，核对并签收不发货。
3. 同一批次在1000箱以上时，请客户在收货时，核对并签收不发货。

如无质量问题，恕不退换。如有质量问题，请及时联系我们。

温馨提示

请客户在收货时，核对并签收不发货。如有质量问题，请及时联系我们。

我们都是实物拍摄，为什么有色差呢？

手机实拍图 | 电脑显示器 | CRT显示器