

JirenGraphene 274 二维纳米石墨烯防腐漆

产品简介

由碳的单原子层构成的新的蜂窝式的二维纳米薄层石墨烯、改性环氧树脂、聚胺固化剂、体质颜填料、助剂和有机溶剂等组成，主要用作石化储罐外壁底漆与化工厂钢结

构等环境底漆，也可使用于饮用水舱内壁。

产品特性

涂膜具有良好的理化性能，易于施工，防腐性能好。

执行标准

Q/320507 YCD58. -2018

包装规格

型号

主剂

固化剂

重 1

17.2kg

2.8kg

施工参数

颜色

灰色、铁红

比重

约 1.43+0.05 (混合后)

混合比率

主剂/固化剂=17.2/2.8 (质 量比)

体积固体份

76+3% (混合后)

推荐膜厚

60-150um (单道，可多道施工)

理论值: 5.5m² /kg 以干膜 100um 计算;

用量

表面处理

用清水冲去盐份及其它水溶性污物;依照 SSPC- SP1 溶剂清洗标准除去油脂;除去焊接飞溅并

处

理焊缝、毛刺使其光顺;用喷砂方式除去铁锈、氧化皮和损坏的车间底漆达到 ISOSa2.5

(SSPC- SP10)或用电动工具处理表面达到 SO St3;表面粗糙度 Rz40c>75um; 用高压空气吹

扫除去灰尘等污物;施工前确认表面干燥。

温度湿度

温度

5co40C，且必须高于露点温度 3C

湿度

相对湿度不大于 85%

施工数据

混合使用期

2h (25C)

混合后熟化

无需熟化(25C)

或静置时间

施工方法

无气喷涂、空气喷涂、刷涂/辊涂

无气喷涂

喷嘴尺寸(0.43c0.53mm); 喷嘴压力(约 18c025MPa)

空气喷涂

喷嘴尺寸(1.5- -2.0mm); 喷嘴压力(约 0.2c0.4MPa)

刷涂/辊涂

推荐用于预涂和小面积涂装，注意要达到特定的干膜厚度

稀释剂

环氧稀释剂(稀释比率 0c20%，依具体施工情况而定)

施工温度

5-40C

干燥时间

自然干燥(25C): 表干<2h, 实干<24h, 完全固化<7d

涂装间隔

最小涂装间隔 6h (25C); 最大涂装间隔: - -个月。超过复涂时间间隔时，必须充分打磨油漆表面。

涂装配套

适用底材

裸钢等

适用下涂

自生覆涂等

适用上涂

自生覆涂、Jirenmid1 170 环氧云铁中间漆、PU2000 丙烯酸聚氨酯面漆、

PU4000 丙烯酸聚氨酯面漆等

储存

闪点

>27C

储存期限

1 年

储存温度

-5co40C

安全措施

任何油漆施工中均应保证提供以下措施

1. 保证良好的通风;

2. 穿戴必要的防护用品，避免接触皮肤和眼睛; 如果油漆接触到皮肤，应用温水或者适当的清洗剂清洗。如果油漆接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医;

3. 涂料中含有可燃物质，请防止静电积累、远离火花并禁止在临近地区吸烟;

4. 妥善处理空漆桶和剩余漆料，避免污染环境;

5. 现场遵守一切健康安全规定。

