

水性底面合一防锈漆

以专用水性防锈树脂为基料，配以环保型防锈颜料和优质助剂精制而成，

属于干型单组份涂料。本漆兼具防锈底漆和面漆的功效，

是普通防锈工程中使用较多的品种。用于常规环境下储罐、工厂管道、设备、钢结构等钢铁表面的涂装。

特性：

1. VOC 排放极低
2. 良好的耐水和耐候性
3. 漆膜坚韧，抗冲击
4. 良好的附着力和硬度
5. 干燥迅速，施工性好

技术参数：

颜色：各色

混合比率：单组份

固体份：≥45%

VOC：≤8g/L

干膜厚度：20-30μm/道

耗漆量：0.20kg/m²/50μm

储存：

储存温度：5℃-40℃

储存期限：1 年

储存条件：存放于阴凉干燥处

基面要求：

- 1、用清水冲去盐份及其它水溶性物质，用空气吹扫灰尘
- 2、依照 SSPC-SPI 溶剂清洗标准除去油脂
- 3、除去焊接飞溅并处理焊缝、毛刺使其光滑
- 4、喷砂处理将钢铁表面除锈到 Sa2.5 级或 ST2.0 级后进行涂装
- 5、施工前确认表面清洁干燥

施工数据：

施工方法：无气喷涂、空气喷涂、刷涂、辊涂

稀释剂：水

推荐稀释比率：5-10%（重量比）

施工温度：≥5℃

施工湿度：≤80%

表干时间：≤0.5 小时（20℃）30μm

涂装间隔：前一道漆实干之后

施工环境：

在温度持续低于 5℃、湿度大于 70% 的场合或通风不良的情况下避免施工，被涂物体的表面温度高于露点温度 3℃ 以上，

保养期：20℃ 七天以上

安全事项:

- 1、涂料罐必须放在小孩触摸不到的地方。
- 2、如果涂料接触到皮肤，应用温水以及适当清洗剂清洗，如果涂料接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医。
- 3、保证良好的通风。
- 4、作业前，请参阅《安全卫生注意事项》。

特别说明:

本说明书所提供信息均为目前我方所掌握最全面正确的资料，鉴于水性底面合一防锈漆使用条件非我方所能控制，此中信息不含担保，

即仅在选取水性地面合一防锈漆上对买方负责。由于我公司水性防锈漆及生产工艺的不断发展，此中所有信息均以我方确认为准。