

JHF52-4 各色氟碳漆（双组份）

组 成	由聚羟基树脂、合成树脂、耐晒颜填料、助剂、特种溶剂组成乙组份 甲组份为缩二脲（脂肪族）固化剂。
特 性	漆膜丰满坚硬，耐磨、耐酸碱盐腐蚀、耐化工大气、保光、保色性优，是最优良的重防腐涂料，被誉为“涂料之王”，（涂层配套得当）耐候长达二十年之久。
用 途	广泛用于铁路、公路、桥梁、港口、机械、船舶、化工、冶金、海洋、埋地管道、市政设施、地坪、储存油罐及反应釜等各个领域。
颜 色	高光漆、哑光漆、无光漆。
光 泽	亮
理论使用量	5.8m ² /kg,（以 50 微米干膜计，不含损耗）
比 重	约 1.15
干燥时间	25℃ 表干≤2h, 实干≤24h, 完全固化 7d
闪 点	25℃
贮 存 期	12 个月
配 比	甲：乙=1: 5
适用期	25℃ 8h（双组份混合后使用期随着气温的升高而缩短）
涂装方法	喷涂、刷涂
涂装间隔	25℃ 最短 24h, 最长 48h
表面处理	● 钢材表面经抛丸或喷砂，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级，如临时保护钢材，可涂无机硅酸锌底漆。
配套涂料	● 前道配套涂料底漆为环氧富锌底漆，中间漆为环氧云铁中间漆（红色）。
注意事项	● 被涂物面必须有一定的粗糙度，不能太光滑，如临时保护钢材，可涂无机硅酸锌底漆。 ● 甲、乙组份必须搅拌均匀，用多少配多少，搅拌均匀后使用，按比例称量混匀再施工。 ● 涂料应存放于阴凉干燥处，严禁与水、酸、碱、醇等接触，施工现场要加强通风排气。
附 注	● 以上产品的资料及数据是根据我公司的试验和实际使用经验累积的，对于我们不了解情况下的施工，我公司仅保证油漆产品质量，其它方面的问题恕不负责。以上数据若有更改，以本公司最新说明为准，不再另行通知。