

JH06-12 环氧云铁中间漆（双组份）

组成	由环氧酯树脂、鳞片状云母氧化铁、防锈颜料添加剂，聚酰胺固化剂组成。		
特性	含有较高颜料体积浓度的鳞片状颜料，漆膜具有较高屏蔽性，耐热、防腐性能良好。		
用途	作为防腐涂层底漆或中间漆，与环氧富锌底漆等配套使用，增加涂层之间的封闭性和防腐性能。		
颜色	棕褐色、灰色		
理论用量	3.5 m ² / kg, (以 90 微米干膜计，不含损耗)		
比重	约 1.45		
干燥时间	25℃ 表干≤2h, 实干≤24h, 完全固化 7d		
闪点	25℃		
贮存期	12 个月		
施工说明	混合配比	甲：乙=1: 9	
	熟化时间	25℃	0. 5~1h
	适用期	25℃	8h
	施工方法	高压无气喷涂、有气喷涂、刷涂、滚涂	
	稀释剂	XJ-1 稀释剂	

项 目 \ 方 法	高压无气喷涂	有气喷涂	刷涂、滚涂
最大稀释	5%	10%	3%
喷孔	0.4-0.5mm	2-2.5mm	
喷出压力	15-20Mpa	0.3-0.4Mpa	

涂装间隔

底材温度	0℃	20℃	30℃
最短	24h	8h	6h
最长	7d		

- 表面处理
- 涂有车间底漆的表面须经二次除锈，达到瑞典除锈标准 Sa3 级。
 - 涂有富锌底漆的表面，应将锌盐、油脂和一切污物清除，粉化的漆面要打磨，并将灰尘除去。
- 配套涂料
- 前道涂料：环氧富锌底漆、无机硅酸锌底漆。
 - 后道涂料：环氧树脂涂料、环氧沥青涂料、氯磺化聚乙烯涂料、丙烯酸树脂涂料、聚氨酯涂料等。
- 注意事项
- 超过最大涂装间隔，应将前道漆表面打磨粗糙后再涂装，确保层间附着力施工温度低于 5℃，应采用冬用固化剂。
- 附 注
- 以上产品的资料及数据是根据我公司的试验和实际使用经验累积的，对于我们不了解情况下的施工，我公司仅保证油漆产品质量，其它方面的问题恕不负责。以上数据若有更改，以本公司最新说明为准，不再另行通知。

