

JH53-31 环氧红丹防锈漆（双组份）

组成	由环氧树脂、红丹粉及防锈颜料、固化剂组成。		
特性	有优良的防锈性能，对金属表面具良好湿润性，附着力强，机械强度高，干燥迅速，防水防油。		
用途	适用于要求防锈性能强的钢铁表面。如煤气柜、贮槽、水下钢结构及工业厂房设备设施的防锈底漆。		
颜色	桔红色		
理论用量	5 m ² / kg, (以 45 微米干膜计, 不含损耗)		
比重	约 2.0		
干燥时间	25℃ 表干≤2h, 实干≤24h, 完全固化 7d		
闪点	甲组份 20℃, 乙组份 28℃		
贮存期	12 个月		
施工说明	混合配比	甲: 乙=1: 4	
	熟化时间	25℃	0.5~1h
	适用期	25℃	8h
	施工方法	高压无气喷涂、有气喷涂、刷涂、滚涂	
	稀释剂	XJ-1 稀释剂	

项目 \ 方法	高压无气喷涂	有气喷涂	刷涂、滚涂
最大稀释	5%	10%	3%
喷孔	0.4-0.5mm	2-2.5mm	
喷出压力	15-20Mpa	0.3-0.4Mpa	

涂装间隔

底材温度	0℃	20℃	30℃
最短	24h	2h	1h
最长	7d	2d	24d

- 表面处理 ● 钢铁表面应除锈、除油、无灰尘、干燥。
- 可允许钢铁表面有少数锈蚀，但不得有浮锈与油污。
- 配套涂料 ● 后道涂料：氯磺化聚乙烯云铁防锈漆、氯磺化聚乙烯面漆、环氧树脂漆、聚氨酯漆、高氯化聚乙烯面漆。
- 注意事项 ● 两个组份漆须按配比准确称量混合搅匀，静止 30 分钟施工。
- 物体表面应干燥，施工应避开大风、雨雪天及夏季阳光照射。
- 漆膜含有红丹，不适于须进行火作业的密闭舱内，以防铅中毒。
- 涂料应贮放于通风、阴凉、干燥处，施工现场应加强通风排气。
- 附注 ● 以上产品的资料及数据是根据我公司的试验和实际使用经验累积的，对于我们不了解情况下的施工，我公司仅保证油漆产品质量，其它方面的问题恕不负责。以上数据若有更改，以本公司最新说明为准，不再另行通知。

