

## JHS52-4 聚氨酯耐油面漆（双组份）

组成	由含羟基树脂、多异氰酸酯预聚物、颜填料、助剂等组成。
特性	漆膜耐原油、航空煤油、40#机油、120#汽油、煤油、柴油等各种石油产品，对油的质量无影响胶质( $\leq 7\text{mg}/100\text{mg}$ )。具有优异的防腐性能、物理机械性能和装饰性。
用途	广泛用于油槽、油舱、油罐内壁作保护面漆。
颜色	各色
光泽	光亮
理论用量	7~8 m <sup>2</sup> /kg（以 40 微米干膜计，不含损耗）
比重	约 1.25
干燥时间	25℃ 表干 $\leq 2\text{h}$ ，实干 $\leq 24\text{h}$ ，完全固化 7d
闪点	25℃
贮存期	12 个月
施工说明	混合配比 甲：乙=1：4 熟化时间 25℃ 0.5~1h 适用期 25℃，4~8h 施工方法 高压无气喷涂，有气喷涂，涂刷，滚刷 稀释剂 XJ-2 稀释剂

项 目 \ 方 法	高压无气喷涂	有气喷涂	涂刷、滚涂
最大稀释	5%	10%	3%
喷 孔	0.4-0.5mm	2-2.5mm	
喷出压力	15-20Mpa	0.3-0.4Mpa	

### 涂装间隔

底材温度	0℃	20℃	30℃
最 短	24h	8h	6h
最 长	48d	36d	24d

表面处理● 在前道涂层规定时间内涂装本品。

配套涂料● 前道涂料：聚氨酯铁红防锈漆、聚氨酯云铁中间漆、环氧底漆等。

注意事项● 涂料施工温度宜在 0~35℃之间，施工时应注意天气变化，在有雨、雾、雪天和相对湿度 $\geq 85\%$ ，夏季阳光直射下均不可施工。

● 施工底材必须干燥，否则会鼓泡。

- 调整粘度应用聚氨酯专用稀释剂，严禁加入水、香蕉水、醇、汽油等。
- 聚氨酯涂料属于反应性涂料，施工前必须充分搅拌均匀，按规定比例配比准确，混期合均匀，静止熟化 20min 后才可使用。
- 若气温低，可适当延长熟化时间，配好的涂料须在 4-8 小时内用完，以免胶结浪费。
- 涂料使用后，包装桶盖必须盖严密封，不得漏气，否则会失效变质。
- 避免长期吸入溶剂蒸气和浓雾，施工场所加强通风排气。

附注 ● 以上产品的资料及数据是根据我公司的试验和实际使用经验累积的，对于我们不了解情况下的施工，我公司仅保证油漆产品质量，其它方面的问题恕不负责。以上数据若有更改，以本公司最新说明为准，不再另行通知。