

JHS06-36 聚氨酯云铁中间漆（双组份）

组成 由含羟基树脂、多异氰酸酯树脂、鳞片状云母氧化铁、防锈颜填料添加剂组成。

特性 漆膜内有较高体积浓度的鳞片状颜料，具有成膜厚，屏蔽性和防锈性好，干性快、耐油、耐热、与底面漆有良好结合力和层间连络性。

用途 适用于船舶、集装箱、桥梁、煤气柜、各种钢结构和混凝土防腐涂层的中层。

颜色 褐红色

光泽 半光

理论用量 3.8 W/kg（以 80 微米干膜计，不含损耗）

比重 约 1.35

干燥时间 25℃ 表干≤2h，实干≤24h，完全固化 7d

闪点 230C

贮存期 12 个月

施工说明 混合配比 甲：乙=1：5

熟化时间 25℃ 0.5h~1h

适用期 25℃ 4h

施工方法 高压无气喷涂，有气喷涂，刷涂，滚涂

稀释剂 XJ-2 稀释剂

方法 项目	高压无气喷涂	有气喷涂	涂刷、滚涂
最大稀释	5%	10%	3%
喷孔	0.4-0.5mm	2-2.5mm	
喷出压力	15-20Mpa	0.3-0.4Mpa	

涂装间隔

底材温度	0℃	20℃	30℃
最短	24h	6h	2h
最长	48h	36h	24h

表面处理● 在涂有车间漆的表面须经二次除锈，达到瑞典除锈标准 St3 级。

- 涂装有富锌底漆的漆面应除去表面的锌盐（白锈）、油脂和污物，粉化的漆面要打磨，并将灰尘除去。

配套涂料● 前道涂料：聚氨酯铁红底漆、无机硅酸底漆等。

- 后道涂料：聚氨酯面漆、丙烯酸面漆、氯化橡胶面漆、环氧沥青涂料等。

注意事项● 涂料施工温度宜在 0~35℃ 之间，施工时应注意天气变化，在有雨、雾、雪天和

相对湿度 $\geq 85\%$ ，夏季阳光直射下均不可施工。

- 施工底材必须干燥，否则会鼓泡。
- 调整粘度应用聚氨酯专用稀释剂，严禁加入水、香蕉水、醇、汽油等。
- 聚氨酯涂料属于反应性涂料，施工前必须充分搅拌均匀，按规定比例配比准确，混期合均匀，静止熟化 20min 后才可使用。
- 若气温低，可适当延长熟化时间，配好的涂料须在 4-8 小时内用完，以免胶结浪费。
- 涂料使用后，包装桶盖必须盖严密封，不得漏气，否则会失效变质。
- 避免长期吸入溶剂蒸气和浓雾，施工场所加强通风排气。

附注 ● 以上产品的资料及数据是根据我公司的试验和实际使用经验累积的，对于我们不了解情况下的施工，我公司仅保证油漆产品质量，其它方面的问题恕不负责。以上数据若有更改，以本公司最新说明为准，不再另行通知。