

# RTK8012X-丙烯酸电镀封闭漆 (电镀亮光光油)

## 产品详情

### 【描述】

产品是由电镀封闭用丙烯酸树脂、酯醇类溶剂及进口改良助剂组成。

### 【特性】

- 最好的附着力和优异的耐晒、耐候性能。
- 专门针对难上油小工件，漆膜丰满、透明。
- 坚硬耐磨，耐刮擦，高耐盐雾。

### 【用途】

主要用于电镀件的表面封闭保护、增强精工件表面的光滑效果、提高工件的耐候性。亦适用于其它需要加强抗划、耐磨的饰件、玻璃等。本产品符合国际涂料安全标准及欧盟 ROHS 检测标准。

### 【技术指标】

项 目	单 位	指 标
外观	/	颜色符合标样，漆膜平整
固含 (2g,120°C*1.5H)	Wt%	32±3

粘度(NK-2#杯 25°C)	s	10±0.5
光泽 (60°角)	/	≥95
附着力 (百格)	/	0 级
流平时间	min	3-10
固化条件 (120-140°C)	min	60-25min(依烘烤温度及时间要求)
耐冲力	kg.cm	50 (正冲) 30 (反冲)
耐盐雾 (中性盐雾)	H	≥96
柔韧度	mm	1
硬度 (三菱铅笔)	H	≥2

以上产品实验室标准板检测数据，仅供参考，不作施工后质检指标，用户须根据自己实际应用情况进行选择并检验产品。

---

### 【配漆要点】

漆与指定稀释剂按比例配比（供应油漆时提供编号及比例）。选用的稀释剂为制漆时配方设计好的，使用其他型号的稀释剂有可能造成失光、起泡、附着力不佳等现象。请参考施工指导书调整施工粘度。

---

### 【固化条件】

流平 3-10 分钟，根据要求温度 120-140℃烘烤。烤温过高或烘烤时间过长有可能造成失光、黄变、脆化。

---

## 【施工指导】

(1) 实际用量：由于底材、环境及处理方式不同，实际用量比理论用量大，如提供系数，请向锐涂售后服务部咨询，或模仿实际操作进行小面积涂刷，取得准确的实际数据。

(2) 施工参数：

施工方法	单位	高压无气喷涂	空气喷涂	静电喷涂
喷枪孔径	mm	0.38~0.53	1.2~2.5	/
喷涂压力	kg/cm <sup>2</sup>	150	3~4	/
稀释量	%	5~10	10~18	7~12

---

## 【注意事项】

施工温度介于 10℃~35℃之间，施工湿度不大于 85%，底材表面温度应高于 3 度以上；使用前须充分搅拌均匀；雨、雪、风沙等恶劣天气，不能进行户外涂装。

---

## 【包装、储存、运输】

铁桶密封包装；本品应存放于阴凉通风干燥处，隔绝火源、热源。储存期为 6 个月，超过储

存期，需按标准规定重新检测，如结果符合要求，仍可使用，产品运输时，应防止雨淋，日光曝晒，并符合运输部门对危险化学品运输的有关规定。

---

## **【安全、环保规定】**

本品含有易燃有机溶剂，使用时应遵守涂装作业安全规程和工艺操作规范，施工现场应注意远离火源、通风、采取防火、防静电、防中毒等保护措施。