

# 底面合一 KD-653B 产品介绍

## 1、汽配对涂装要求:

施工工艺	涂层性能要求	环保要求
施工简单,对杂志的容忍度较高;	外观要求极高,耐候性能好;	不含重金属, voc 排放量极小, 加 热减量小, 溶剂含量小;

## 2、KD653B 产品概况介绍:

采用环氧聚氨酯-丙烯酸体系, 同时具备良好的耐盐雾和耐候性能。

对底材适用性差, 对施工条件要求高。

槽液建议配置比例	涂膜厚度(μm)	固化条件(°C)	盐雾性能 (H)
没有特别要求;	20 微米以上;	分阶段固化, 80-100°C预 烘烤 15min,然后 180°C、 30Min	500 时小时以上;同时耐候性能 500 小时以上, 即行业说的双 500;

## 3、KD-653B 核心性能:

- 耐候性和耐盐雾性能 (底面合一)
- 含锡、高光
- 烘烤温度低

## 4、KD-653B 应用优势:

- 1、赋予涂层高品质外观。
- 2、满足金属工件较高的防腐要求, 同时具有较好的耐候性能; 可以将传统底漆喷涂面漆的涂装方式, 减少为一次性电泳涂装, 减少施工工序、缩短涂装时间、节约大量涂装成本。
- 3、烘烤温度低, 节约烘烤能耗 10%。

## 5、产品应用配套说明:

**乳液**: 653B 乳液

**色浆**: 661B 黑色、861B 灰色

## 5、实验对比:

项 目		653B	市面某产品
板面外观	干燥条件°C*min	180°C*25min	
	外观	平整光滑、无颗粒、缩孔	板面流平差，局部上膜异常，起皱厉害
	光泽	73	65
	板面		