

KD-663 灰色阴极电泳涂料

1、汽车车身对电泳涂装要求：

施工工艺	涂层性能要求	环保要求
施工简单，对杂志的容忍度较低；	外观要求极高，无缩孔、针孔、颗粒、花斑、流平好；与前处理、中涂层的配套性良好；耐盐雾。	不含重金属，voc 排放量极小，加热减量小，溶剂含量小

2、KD663C 产品概况介绍：

采用环氧聚氨酯体系，有机溶剂含量低，适用于大多数金属底材涂装。

高泳透力、高盐雾性能，适用于对盐雾性能要求高、对泳透力要求高的客户。

对底材适用性中等，对施工条件要求高

槽液建议配置比例	涂膜厚度 (μm)	固化条件(°C)	盐雾性能 (H)
一般要求 1: 3~5，特殊情况例外	20 微米以上；	正常固化条件 165°C、20min	1000 时小时以上

3、KD-663C 核心性能：

- | 高泳透力
- | 高盐雾性能
- | 含锡、高光
- | 槽液稳定性好
- | 烘烤温度低
- | 加热减量少

4、KD-663C 应用优势：

- 1、赋予涂层高品质外观。
- 2、满足金属工件超高的防腐要求，同时满足复杂工件上不同部位涂膜的均匀性。
- 3、泳透力高，工件内腔上膜能力强，同等内腔膜厚可节约涂料用量 30%。
- 4、烘烤温度低，节约烘烤能耗 10%。
- 5、能适应较长的更新周期，槽液沉渣少，便于施工现场管理，减少人工成本。
- 6、烘烟少、气味小，烘房残余物少，利用率可达 95%。

5、产品配套应用说明：

乳液：663C

色浆：661C 黑色、861C 灰色