

# STW302 水性醇酸树脂

**类型:** 自干型水稀释性醇酸树脂

**用途:** 可用于制备水性自干型醇酸面漆,也可制备水性醇酸防锈底漆,用于船舶内舱、港机、集装箱和农用车辆等钢铁结构的防护领域。

与氨基树脂配套使用,如 Cymel303、Resimene717 氨基树脂,制备水性单组分工业烘烤涂料。

## 性能特点:

具有良好的自干性和装饰性。

具有良好的附着力、柔韧性和较高的硬度。

具有良好的耐水性

具有良好的耐盐水和耐盐雾性能

具有良好的颜料润湿性和高度的剪切稳定性

## 产品规格

项目	指标	方法
外观	从轻微混浊到透明的棕色粘稠液体	目测
色泽 (铁钴比色法)	≤ 11	50% 溶于乙二醇丁醚GB/T 1722
含油量 %	大约36	
含油类型	特种脂肪酸	
固体含量 %	75 ± 2	GB/T 1725
粘度T-4 杯 s	90-140	50% 溶于乙二醇丁醚GB/T 1723
酸值 (以固体份计), mgKOH/g	5-30	GB/T 6743
比重 (23°C) g/cm <sup>3</sup>	1.06	GB/T 6750
pH 值	4.0 ± 1	10% 溶于去离子水

## 使用方法:

(1) 该水性醇酸树脂加入水性催干剂可室温干燥或强制干燥。本所配套的 HLD 061 水性催干剂加入量为纯树脂含量的 1.5%-2.5%。

(2) 配制清漆时,应首先将乳液的 pH 值调整到 7.5-8.5 (一般用氨水、三乙胺或 N, N-二甲基乙醇胺),然后再加入水性催干剂。树脂的粘度会随 pH 值的提高而增大,可适当加入去离子水调整粘度。

(3) 本产品可直接与颜填料一起研磨。但由于可使用的颜填料种类繁多,酸碱性各不相同,使用时应进行混溶性的测试。必要时,在加入颜填料前,需加入适量的氨水或三乙胺。成漆的 pH 值应调整到 7.5-8.5。

(4) 可加入甲醚化的氨基树脂烘烤固化,建议氨基树脂的加入量为 5:1-10:1 (固体:固体)。

(5) 成漆须在弱碱性条件下保存。pH 值的调整可以使用氨水、三乙胺或 N, N-二甲基乙醇胺。树脂的粘度会随 pH 值升高而增大。

(6) 产品的粘度主要取决于 PH 值,储存过程中可能由于胺的挥发造成 pH 值降低,从而使粘度也随之下降。可通过补加少量氨水,使粘度恢复到初始状态。

(7) 该树脂可用去离子水稀释,自来水经试验后也可以使用。能与醇醚类溶剂混溶。

(8) 施工和配漆设备可以用水、碱性洗涤剂或丙酮清洗。

**储存:** 在 5-23°C 的原装密封容器中储存,本产品储存稳定性至少 6 个月。

**安全:** 对水生物有害,可能对水生环境产生长期不良影响。应该仔细阅读安全数据表 (MSDS)。该安全数据表包括标签、运输、储存、产品使用、产品安全和生态信息。

**包装:** 200KG 大口铁桶 (塑料内胆)。