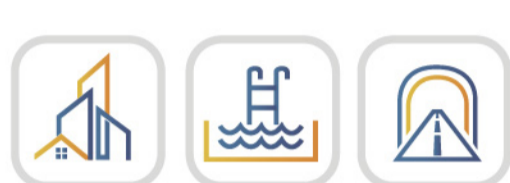


耐高温环境, 适用于南北方高温地区屋面防水

沪防® GNA塑性体(APP)改性沥青防水卷材以无规聚丙烯(APP)或聚烯烃类聚合物(APAO、APO)为改性剂, 聚酯胎基布为增强层, 表面以聚乙烯膜(PE)、细砂(S)、矿物颗粒(M)做隔离材料所制成的可以卷曲的片状防水材料。



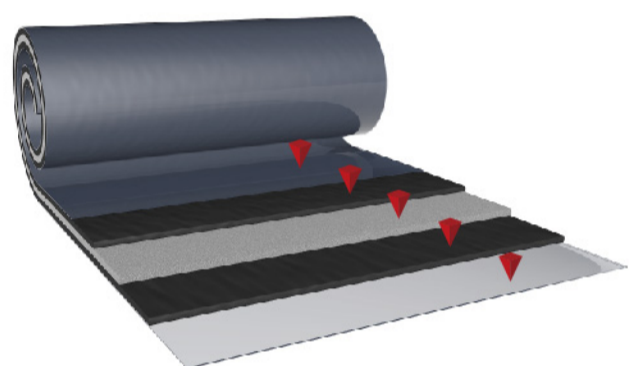
- 经久耐用** 优异的高温抗剪性能有效传递和承受交通荷载
- 强度高** 聚酯胎基布作为增强层 耐穿刺、耐咯破、耐撕裂
- 耐候性好** 高温不流淌, 低温无裂纹, 适用于气候炎热地区
- 防水性能高** 0.3MPa不透水 抵抗压力水能力强
- 出油率高** 产品熔点低, 烘烤时, 易出油



适用范围

各种工业与民用建筑屋面防水工程。工业与民用建筑地下工程的防水、防潮以及室内游泳池消防水池等的构筑物防水。外露使用采用上表面隔离材料为不透明的矿物颗粒的防水卷材。

产品规格



- 细砂(S)
- 矿物颗粒(M)
- 聚乙烯膜(PE)
- APP弹性体涂盖层
- 聚酯长纤胎基布
- APP弹性体涂盖层
- 聚乙烯膜(PE)

产品性能	I型	II型	表面材料	聚乙烯膜(PE) 细砂(S) 矿物颗粒(M)
厚度	3mm	4mm	幅长幅宽	10m × 1000mm

执行标准 GB 18243-2008

序号	项目	指标	
		I	II
		PY	PY
1	可溶物含量/(g/m²) ≥	3mm	2100
		4mm	2900
		5mm	3500
2	耐热性	°C	110
		≤mm	2
		试验现象	无流淌、滴落
3	低温柔性/°C	-7°C	-15°C
			无裂纹
4	不透水性30min	0.3MPa	0.3MPa
5	拉力	最大峰拉力/(N/50mm) ≥	500
		试验现象	拉伸过程中, 试件中部无沥青涂盖层开裂或与胎基分离现象

施工应用

- 施工流程-
基层处理→涂刷基层处理剂→细部节点处理→大面弹线→卷材预铺→热熔铺贴大面卷材→滚压排气→搭接边粘贴、压实→卷材端头处理→检查验收→铺设保护层
- 1、基层处理
对基层脚印、大的孔洞、凹坑等进行填补, 突出物采用人工凿除;
松动污染物等采用吹风机进行清理;
基层强度不能满足时采取打磨或抛丸进行处理, 清理其表面软弱层
- 2、基层处理剂
机械喷涂, 喷涂时应均匀一致, 基层处理剂应满涂, 不得有漏涂(涂布量为0.20kg/m²);
基层处理剂干燥后(指触不粘)及时进行卷材铺贴, 长时间不进行卷材施工的基面, 基面要清理干净, 并重新喷涂基层处理剂
- 3、附加层施工
地下室阴阳角、基坑、后浇带等附加层宽度500mm, 桩头、锚杆周边250mm
- 4、大面弹线
在大面第一层及第二层卷材施工前, 应在基层及第一层卷材上弹出卷材边缘基准线, 严格按照基准线铺贴卷材。
- 5、热熔铺贴
满粘法: 由两人配合进行施工, 一人热熔, 一人辊压, 把加热器对准卷材与基层交接处的夹角加热卷材底面沥青层及基层, 加热器距交界处约300mm往返加热。趁沥青涂盖层呈熔融状态时, 边烘烤边向前缓慢地滚铺卷材使其粘接到基层上, 随后用辊压压实。
注意事项: 粘贴第二层卷材时, 在烘烤上层卷材底面沥青层的同时, 烘烤下一层卷材上表面沥青层, 重复第一层操作过程进行粘帖。第二层卷材的接缝应与第一层卷材错开1/3~1/2幅宽, 且两层卷材不得相互垂直铺贴。
- 6、搭接边处理
在热熔处理搭接缝操作中应挤出宽度3~5mm沥青密封胶条。对于矿物颗粒或细砂料覆面材料的卷材, 接缝口应用密封材料进行封闭, 密封宽度应不小于10mm。
- 7、端头处理
卷材收头平齐;
钉收头压条, 压条顶端高出卷材收头顶端 3~5mm, 采用不锈钢钉固定, 间距10cm。
用密封胶对压条顶端嵌填。

运输与贮存

- 贮存与运输时, 不同类型、规格的产品应分别存放, 不应混杂。避免日晒雨淋, 注意通风。
- 贮存温度不应高于50°C, 立放贮存只能单层, 运输过程中立放不超过两层。
- 运输时防止倾斜或横压, 必要时加盖苫布。
- 在正常贮存和运输条件下, 贮存期自生产之日起为一年。

注意事项

- 雨、雪天及五级以上大风天不得施工; 施工环境气温不宜低于0°C。
- 火焰加热器的喷嘴距卷材面的距离应适中, 幅宽内加热应均匀, 以卷材表面熔融至光亮黑色为度, 不得过分加热卷材。
- 施工现场安全防护设施齐全, 按规定放置消防器材。

其他信息

信息咨询: 上海远盛沪防新材料有限公司
 网站: www.ys-fs.com
 邮箱: mail@ys-fs.com
 电话: 400-920-1399
 地址: 上海市奉贤金汇工业园区金发路299号

