

XA-906 水性氟碳金属漆

1. 产品介绍

水性金属漆，又称水性氟碳金属漆，是悉奥公司采用独特配方和生产工艺制成。漆基中添加了微细的金属粉末（如铝粉、铜粉等），通过反射作用，展现金属靓丽光泽，给人们一种愉悦、轻快、新颖的感觉。同时由于氟碳漆中引入的氟元素电负性大，碳氟键能强，具有特别优越的各项性能，造就了卓越的耐候性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性，而且具有独特的不粘性和低摩擦性。

适用场景：适用于高级酒店会所、高档住宅别墅、写字楼、学校、厂房

2. 经典组合

涂层	产品	施工工艺
基层	XA-201C/201 外墙腻子（灰）	批刮 2 道
底漆	XA-008 弹性外墙专用底漆	喷涂 1 道（滚涂 1 道）
基层	XA-707 厚质漆	批刮 1 道
中涂	XA-708B 纯丙弹性平涂漆	喷涂 2 道
面涂	XA-906 水性氟碳金属漆	喷涂 2 道
罩光	XA-103 硅丙水性罩光漆	喷涂 1 道

3. 体系特点

- ✓ 装饰效果优异。
- ✓ 健康环保，安全性高，无毒无害。
- ✓ 耐水、耐酸碱、耐腐蚀、防开裂，抗碰撞，耐沾污性能好。
- ✓ 涂膜柔韧性好。
- ✓ 轻质，与传统石材相比可减少建筑负重近 70%
- ✓ 安全，不存在脱落风险
- ✓ 施工便捷，维护方便

4. 施工工艺及流程

序号	流程	具体操作
1	基层要求	施工基面并应充分干燥、无疏松及空鼓现象。水泥墙面 PH 值应低于 10，含水率应低于 10 %。
2	基层处理	用 2 m 靠尺仔细检查墙面平整度，对墙体平整度不达标处、裂缝、空鼓等缺陷部位进行处理。
3	批刮底层腻子	采用铝合金或大板批刮 XA-201C 底层粗腻子进行找平，第一层腻子尽量将墙面、阴角、阳角刮平刮直。

4	批刮面层腻子	批刮面层 XA-201 细腻子时,待底层腻子初干时(一般晴天 4 h)或干透后即可刮第二层腻子。批刮第二道腻子时先用铲刀剔除底层腻子明显的批刮印和接痕。
5	打磨	腻子批刮完干燥后,即可对腻子层进行打磨,须使用 320#~400# 砂纸仔细打磨光滑,除去批刮印和接痕,打磨完后用毛刷、铲刀等清除墙面浮灰及粘附物
6	保护	采用美纹纸及保护膜保护所有与施工工作面相接的其它物品,包括门、窗及门窗框和玻璃;户外落水管等其它外墙装饰物。
7	底漆	XA-008 弹性外墙专用底漆涂刷时应使用喷枪或滚筒,并力求均匀涂布,底漆涂布须等干燥(约 12 h)才可进行下道工序施工。
8	弹线分格	按照图纸或甲方交底要求进行专用线分格,确保涂料分线垂直、水平
9	画线条漆	用 2CM 排笔沿分格线凹槽处相应宽度范围画线条漆
10	黏贴分格胶带纸	根据设计作品要求,选择相应宽度的分格胶带沿线压实黏贴,确保不扭曲。
11	厚质漆	XA-707 为光面材料,待底漆自然干燥后,用 XA-707 厚质漆进行批刮光面施工,等待干燥后用 400#砂子打磨并清除墙面浮灰
12	中涂层	XA-708 纯丙弹性平涂漆面漆施工要求 2 遍喷涂成型,颜色均匀一致,分格线较宽或无分格线时需要多人配合同时施工,以避免接痕。
13	面涂层	XA-906 水性氟碳金属漆采用喷枪喷涂法,每个喷涂面应尽量一次完成,施工必须由建筑物自上而下,每次喷涂以自然分格缝、阴阳角交接处或落水管为界,如果较大范围内没有分格缝,就要采取上下衔接的方法,尽可能避免涂料接茬处痕迹的出现。
14	去除分格胶带纸	面漆完成后即可撕去美纹纸呈现出相应宽度线条颜色,体现设计分格效果
15	清理	施工完成后清除所有保护材料并清理对其它成品的污染,保持清洁的施工面并对局部瑕疵部位进行修补。

5. 注意事项

- 基层处理: 基层要求牢固, 坚实、干燥、平整、清洁、无浮灰、无油迹。混泥土、水泥批灰、石棉、嵌缝砖等表面必须进行适当的处理, 除去一切外物和松脱的表面物。
- 腻子层检查: 涂刷底漆前要检查底材腻子的含水率及 pH 值, 含水率 $\leq 10\%$, pH 值 ≤ 10 。
- 施工条件: 环境和基层温度不应低于 5℃, 最好在 10℃ 以上, 湿度要低于 85%; 风力在 4 级以上时也不能施工, 不得冒雨施工, 预计 24 h 以内有雨也不得施工。
- 稀释: 施工前, 打开桶盖缓慢均匀的搅拌, 切记不可强力搅拌, 视具体情况可以兑少量水至适合喷涂(兑水切忌搅拌, 来回对倒均匀即可)。
- 批次检验: 每批产品到达工地后, 要小样测试, 进行颜色等确认; 在同一墙面请使用同一批次产品, 防止批次色差。建议使用本公司配套的其它产品, 以确保施工质量。使用时不得掺入其它有机溶剂, 以免破坏涂料成分。

- 工艺统一：在同一面墙上保持设备气压、施工手法、施工厚度等一致，防止造成开裂、透底、色差、发花等弊病。
- 使用及待干过程中保证有良好的通风环境。
- 干燥时间：常温下表干 **1h**（干燥时间会随环境温、湿度的不同而变化）。
- 重涂时间：常温下 **8h**（干燥时间会随环境温、湿度的不同而变化）
- 产品未开封且经妥善保存，贮存有效期为 **2** 年。贮存温度 **5°C-35°C**、清洁、干燥、阴凉、无冻处、严禁日晒雨淋，密封储存以防止杂质引起涂料变质。

用过的工具应立即用肥皂及温水清洗干净。不准重复使用接触过不同型号、不同性能漆料器具，确有需要应将残留物清除干净并彻底洗净才能使用。