

科思创 Bayhydrol UV VP LS 2317 氨基甲酸酯丙烯酸酯分散体

| | |
|------|--|
| 类型 | 氨基甲酸酯丙烯酸酯分散体 |
| 供应形式 | 约 37%分散体于水中 |
| 用途 | Bayhydrol UV VP LS 2317 用于物理干燥的水性 UV 固化涂料的配方当中。具有良好的再乳化性能和湿膜高透明性 |

产品规格*

| 特性 | 数值 | 测量单位 | 方法 |
|-------------------------------|-------|------|---------------------------------|
| 不挥发组分含量 (1g/1h/125°C/对流烘箱) | 约 37 | % | DIN EN ISO 3251 |
| 流出时间@23°C (4mm 杯) | <80 | s | 拜耳分析方法 no.2008/105 03 03-98D |
| pH | 约 7.5 | | DIN 53785 |

*此数据为临时数据。应遵循的产品规格以最终发布的资料为准。

其它数据**

| 特性 | 数值 | 测量单位 | 方法 |
|----|------|------|----|
| 外观 | 轻微胶状 | | |

| | | | |
|--------|--------|-------------------|-----------------|
| 密度@20℃ | 约 1.06 | g/cm ³ | DIN EN ISO 2811 |
|--------|--------|-------------------|-----------------|

**以上数值为一般信息。

溶解性/稀释性

Bayhydrol® UV VP LS 2317 可以用水稀释。

相容性

本品只能应用在 pH 值在 6.7 以上的配方体系中。推荐使用三乙胺来调节 pH 值。Bayhydrol UV VP LS 2317 与许多分散体具有良好的相容性,包括 UV 固化产品。当调节 pH>6.7 后,需要重新测试相容性。本品与烯丙基聚酯乳液相容性有限。添加溶剂作为添加剂不会出现不良现象。

应用

Bayhydrol® UV VP LS 2317 用于制备水性 UV-固化涂料,尤其适用于在木器木材上使用。通常情况下,在 UV 固化之前,物理干燥后可用砂纸打磨。添加含量 1-2.5%wt (按固体分计算)的光引发剂,就可获得良好的起始固化效果。可添加聚氨酯增稠剂来调节配方粘度。若需添加消泡剂,在使用前须先用溶剂稀释,特别在淋涂应用中。消光剂和添加剂可直接投入产品中用分散机分散。普通消光剂就易使 Bayhydrol UV VP LS 2317 消光。通常,有色体系中选用水性颜料浆。待水分完全挥发后,涂料就可用 80W/cm 的灯以 10m/min 的传输速度固化。若固化有色体系,需使用特殊光引发剂并使用镓灯。为确保最佳固化效果,要充分预干燥,并且漆膜中不能含有水分。漆膜在水挥发后的物理干燥和可打磨

性，主要取决于配方。然而，确不具有耐化学品与抗机械性能。UV 固化确能使漆膜具有很好的机械性能和耐化学品性能。Bayhydrol UV VP LS 2317 的另一特性是对许多金属基材有良好附着力。加入 Bayhydur® 产品，能得到水性双固化体系。

储存

在 10-30°C 之间的温度下储存，该产品的保期至少 6 个月。本品对霜冻敏感。

安全：危害鉴定

对水生生物有害，有可能会对水生环境造成长期危害。