

## 产品主要性能、技术参数说明书

SF系列珠光颜料是一款专用于粉末涂料行业的珠光颜料。该系列产品是在各种不同基材的珠光颜料表面进行改性处理,使其在粉末涂料树脂体系中具有良好的适应性,成功解决了珠光颜料在粉末涂料应用中因静电团聚而造成的技术难题。

本产品具有良好的施工性、分散性、良好的上粉率及抗静电性,可广泛应用于静电喷涂电器、室内装饰、建筑型材等行业。

### 一. 产品基本技术参数

序号	检测项目	标准
1	产品状态	呈松散粉末状,色泽均匀,无异物
2	密度: (g / cm <sup>3</sup> )	2.8~3.4
3	pH 值	7.0~11.0
4	吸油量: (g / 100g)	50.0~90.0
5	挥发物: (wt %)	≤0.50
6	粒径分布:	80% 在 10~60μm 范围内
7	可溶性重金属 (ppm):	Pb≤90 Cr≤60 Cd≤75 Hg≤60

### 二. 产品参考引用标准

1. HG/T 2006-2006 《热固性粉末涂料》
2. GB/T 1713-2008 《颜料密度的测定 比重瓶法》
3. ISO 787-9 《颜料和填充剂的一般试验方法水悬浮液pH值的测定》
4. GB 5211.15-1988 《颜料吸油量的测定》

5. ISO 787-2 《颜料和稀释剂的一般试验方法》

三. 产品应用说明

热固性粉末涂料推荐使用条件：

喷板底材类型： 铁板、铝合金板及其他金属型材

喷涂方法： 静电喷涂，推荐使用电压：40~80KV

固化条件： 温度：200±2℃

固化时间： 10~15min