

# 金刚线硅片切割液

光伏用硅片的切割工艺已经基本完成从传统的砂线切割向金刚线切割的转变。金刚线切割是利用电镀或树脂粘结方法将金刚石磨料固结在钢线表面，将金刚线直接作用于硅棒表面产生磨削达到切割效果。金刚线切割具有切割速度快、切割精度高、材料损耗低等特点。金刚线水基切割液是用于单晶和多晶硅片切割的加工介质，主要起到润滑、冷却、润湿、清洗等作用。提供优越的切割效率和优良的切割表面洁净度。

特点：

- 1)优异的润滑性能，切割硅片表面粗糙度小；
- 2)产品本身优异的抑泡能力，具有优异的低泡性能；
- 3)低粘度，切割过程流动性好，切割浆液粘度低；
- 4)优异的沉降功能，加快切割微粉的下沉速度；
- 5)耐腐蚀性，不与钢线和设备发生任何腐蚀；
- 6)冷却性能良好，能够瞬间带走切割产生的热量；
- 7)切割后的硅片易冲洗，表面无有机物及金属残留，有利于硅片表面制绒。

金刚线硅片切割液

项目	TYWSI-1	TYWSI-2
外观	浅黄色透明液体	乳白色液体
密度(g/ml, 20 °C)	1.055±0.005	1.010±0.005
pH(5%水溶液)	5-8	7-10
水份(%) ≤	0.1	55
包装储运	10KGS/塑桶 普货	10 KGS/塑桶 普货