

聚氨酯面漆

油漆类型	TEKNODUR 0090是一款双组份聚氨酯面漆，固化剂是脂肪族异氰酸酯。
用途	作为用在钢铁等金属表面的TEKNODUR聚氨酯涂料K27和K29系统中的面漆。
特殊性能	该油漆光泽高，漆膜具有优异的抗机械压力性能和耐候性能。 当要求面漆有高光泽和保色性时，推荐使用TEKNODUR 0290聚氨酯面漆罩光清漆。 该油漆能达到瑞典标准SSG 1026-TB的要求。

技术资料			
混合比例	主 油 (A组分) : TEKNODUR 0090	9份 (体积)	
	固化剂 (B组分) : TEKNODUR HARDENER 0010	1份 (体积)	
施工寿命	4小时		
固含	50 ±2% 体积含量(ISO 3233:1988)		
固体总质量	约730克/升		
有机挥发物 (VOC)	约 460 克/升		
推荐膜厚及理论涂布率	干膜 (um)	湿膜 (um)	1理论涂布率 (米 ² /升)
	40	80	12.5

如果油漆漆膜过厚，很多性能会改变，建议膜厚最多为推荐膜厚的两倍。

实际涂布率 这一数值取决于施工工艺，工件表面状况以及喷逸（喷涂涂料未喷射到待喷涂表面或误喷至邻近表面）等因素

干燥时间23°C / 50% RH (干膜 40 µm)
不沾尘干 (ISO 1517:1973) 1小时
指触干 (DIN 53150:1995) 6小时
完全干燥 7天
复涂时间, 50%RH (干膜厚度 40 µm)

表面温度	自复涂	
	最小值	最大值
+5°C	20小时	-
+23°C	12小时	-

增加漆膜厚度或增加干燥环境的相对湿度会使得干燥速度减慢。

稀释剂	标准稀释剂: TEKNOSOLV 9521 和 TEKNOSOLV 6220, 其他合适的稀释剂见第
清洁剂	TEKNOCLEAN 6496
光泽	光
颜色	该色漆在Teknomix的颜色系统中
安全标识	见物料安全数据表

施工指引

表面处理	<p>除去表面任何可能对表面处理及喷涂不利的污染物。也要通过使用适当的方法去除水溶性盐。不同材料处理方法如下：</p> <p>要复涂的旧漆表面：除去任何可能影响油漆使用的杂质（比如油脂和盐类）。表面必须清洁，干燥。对于旧漆如果已经超过最大复涂间隔，那么喷漆前应该打磨。油漆局部有破损的工件应该根据工件和修补漆的要求进行修补。</p> <p>应该在合适的地方和时间进行表面处理，以防止在下一步工序前工件表面还是脏的或潮湿的。</p>
组分混合	<p>配制油漆时要考虑到施工寿命，主油和固化剂的比例要恰当，且充分搅拌，尤其是容器的底部。如果搅拌不充分或混合比例不当会导致固化不完善，使得漆膜性能下降。</p>
施工条件	<p>工件表面必须干燥。施工和干燥过程周围空气温度，工件表面温度和油漆温度必须在5°C以上，空气相对湿度也必须在80%以下。</p>
施工	<p>使用前充分搅拌。</p> <p>该油漆可使用刷涂，常规喷涂或无气喷涂，适宜的无气喷涂的喷嘴口径为0.011~0.013”。</p> <p>使用前需用相应的稀释剂清洗喷枪和混合涂料的容器。</p> <p>标准稀释剂：TEKNOSOLV 9521 和 TEKNOSOLV 6220。</p> <p>慢干稀释剂：TEKNOSOLV 9521，当喷涂大面积表面和当温度高于室温时使用。</p> <p>快干稀释剂：TEKNOSOLV 9526，当采用湿罩光技术喷涂大面积表面。</p> <p>当需要的时候可将该油漆稀释10-20%。不能使用通用的稀释剂，因为其中可能会含有乙醇，而乙醇将会与固化剂反应。</p> <p>油漆的固化剂和混合好的油漆中含有异氰酸酯，在通风不良的环境尤其是采用喷涂工艺时建议使用空气净化面具，短期或临时工作时可使用配有A2-P2过滤器的面罩来保护眼睛和脸部。</p> <p>固化剂储存时会产生压力，所以开启固化剂包装罐的时候一定要小心。</p>
附加说明	<p>保质期标注在标签上。密封包装，储存在阴凉的地方。</p> <p>固化剂会与潮湿的空气反应，因此固化剂开罐后需牢固密封，推荐在2周内使用完。</p> <p>更多关于表面处理资料请参考EN ISO 12944-4 和ISO 8501-2。</p>

本数据表所载信息是标准的，基于公司实验室检测 and 实际经验。Teknos承诺产品质量符合我司质量体系。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，Teknos不承担实际施工的责任。本产品只供专业使用，任何不当使用本产品后而导致的损失本公司概不承担任何责任，这要求使用人员必须在技术和工作安全方面对我司产品有足够了解。最新的数据资料，物料安全数据表和体系表请登录我们的主页www.teknos.com
