

油漆类型	TEKNODUR 3410是一款高固含双组份的聚氨酯面漆。固化剂是脂肪族的聚异氰酸酯树脂。
用途	作为聚氨酯涂料体系中的面漆。
特殊性能	该产品具有优良的机械性能和耐候性。 当对工件的面漆有较高的保光和保色性要求时，推荐使用TEKNODUR 0250 或 TEKNODUR 0290的聚氨酯清漆。 TEKNODUR 3410-09满足瑞典标准SSG 1026-TB的要求。

技术资料

混合比例	主 油 (A组份) : TEKNODUR 3410	6 份 (体积)
	固化剂 (B组份) : TEKNODUR HARDENER 7410	1 份 (体积)
施工寿命, 23°C	2.5小时	
固含	3410-05: 63 ±2% (体积含量)	
	3410-09: 60 ±2% (体积含量)	
固体总质量	3410-05: 约980克/升	
	3410-09: 约930 克/升	
有机挥发物 (VOC)	3410-05: 约330 克/升	
	3410-09: 约350 克/升	
推荐膜厚及理论涂布率	干膜 (um)	湿膜 (um) 理论涂布率 (米 ² /升)
	40	63-67 15.8-16.1
	80	126-133 7.9-8.1
	100	160-170 6.2-6.5
	如果油漆漆膜过厚，很多性能会改变，建议膜厚最多为推荐膜厚的两倍。	
实际涂布率	这一数值取决于施工工艺，工件表面状况以及喷逸（喷涂涂料未喷射到待喷涂表面或误喷至邻近表面）等因素。	
干燥时间23°C / 50% RH (干膜 40 µm)		
-不沾尘干 (ISO 1517:1973)	40分钟	
-指触干 (DIN 53150:1995)	6小时	
-完全干燥	7天	
复涂时间, 50%RH (干膜厚度 40 µm)		

表面温度	自复涂	
	最小值	最大值
+5°C	20小时	-
+23°C	12小时	-

增加漆膜厚度或增加干燥环境的相对湿度会使得漆膜干燥速度减慢。

稀释剂	标准稀释剂: TEKNOSOLV 9526
清洁剂	TEKNOCLEAN 6496
光泽	3410-05: 半光 3410-09: 光
颜色	可调
安全标识	见物料安全数据表

施工指引

表面处理	<p>除去表面任何可能对表面处理及喷涂不利的污染物。也要通过使用适当的方法去除水溶性盐。不同材料处理方法如下：</p> <p>适合复涂的旧漆表面：除去任何可能影响油漆使用的杂质（比如油脂和盐类）。表面必须清洁，干燥。对于旧漆如果已经超过最大复涂间隔，那么喷漆前应该打磨。油漆局部有破损的工件应该根据工件和修补漆的要求进行修补。</p> <p>应该在合适的地方和时间进行表面处理，以防止在下一步工序前工件表面还是脏的或潮湿的。</p>
组成混合	<p>配制油漆时要考虑到施工寿命，主油和固化剂的比例要恰当，且充分搅拌，尤其是容器的底部。如果搅拌不充分或混合比例不当会导致固化不完善，使得漆膜性能下降。</p>
施工	<p>使用前充分搅拌。 可用TEKNOSOLV 9526 稀释。 慢干稀释剂：TEKNOSOLV 9521，当喷涂大面积表面和当温度高于室温时使用。 不要使用通用的稀释剂，因为它会与固化剂反应。 使用刷涂，常规喷涂或者无气喷涂，用无气喷涂时的喷嘴口径为 0.013 - 0.015"。</p> <p>油漆的固化剂和混合好的油漆中含有异氰酸酯，在通风不良的环境尤其是采用喷涂工艺时建议使用空气净化面具，短期或临时工作时可使用配有A2-P2过滤器的面罩来保护眼睛和脸部。固化剂罐必须小心打开，因在储存过程中罐中压力可能过大。</p>
施工条件	<p>工件表面必须干燥。施工和干燥过程周围空气温度和工件表面温度必须在5℃以上，空气相对湿度也必须在80%以下。另外，工件的表面温度和油漆的温度必须在周围空气露点3度以上。</p>
附加说明	<p>保质期标识在标签上，固化剂需储存在阴凉干燥的密闭容器内。 固化剂会与潮湿的空气反应，因此固化剂开罐后需牢固密封，推荐在2周内使用完。</p> <p>更多关于表面处理资料请参考EN ISO 12944-4 和ISO 8501-2。</p>

本数据表所载信息是标准的，基于公司实验室检测和实际经验。Teknos承诺产品质量符合我司质量体系。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，Teknos不承担实际施工的责任。本产品只供专业使用，任何不当使用本产品后而导致的损失本公司概不承担任何责任，这要求使用人员必须在技术和工作安全方面对我司产品有足够了解。最新的数据资料，物料安全数据表和体系表请登录我们的主页www.teknos.com
