

油漆类型	TEKNOZINC SS是一款双组份的硅酸乙酯富锌涂料。
用途	用于暴露在大气中或浸泡在溶剂里的钢材表面。
特殊性能	TEKNOZINC SS漆膜干燥之后形成含有金属锌的无机涂层像镀锌一样通过阴极保护的方法来保护钢材。同时，它拥有优异的耐磨性、耐高温性（+400℃）以及耐水耐油性，甚至浸泡在里面。因为涂层需要用水来干燥，所以准备喷涂时必须要考虑这点，见“干燥时间”和“施工条件”部分。

技术资料

混合比例	主 油 (A组份): TEKNOZINC SS Zinc dust paste	7 份 (体积)
	固化剂 (B组份): TEKNOZINC SS Silicate Part	3 份 (体积)
施工寿命, +23℃	4小时	
固体含量	52 ±2% 体积含量	
固体总重量	约 1700 克/升	
有机挥发物 (VOC)	约 510 克/升	
推荐膜厚及理论涂布率	干膜 (um) 湿膜 (um)	理论涂布率 (米 ² /升)
	60 115	8.7
	80 153	6.5

实际涂布率 该数值取决于施工工艺，工件表面状况以及喷逸（喷涂涂料未喷射到待喷涂表面或误喷至邻近表面）等因素

最大推荐膜厚 湿膜190um
干膜100um
更厚的涂层可能导致油漆开裂

干燥时间23℃ / 50% RH (干膜 60 μm)
不沾尘干 (ISO 9117-3:2010) 15分钟
指触干 (DIN 53150:1995) 30分钟
复涂时间, 50%RH (干膜厚度 60 μm)

表面温度	自复涂; 镀锌表面的合适涂料	
	最小值	最大值
+5℃	3天(90%的湿度或潮湿的表面) 14天 (50%湿度)	/
+23℃		/

见“施工条件”和“复涂”部分。根据AS TM D4752(MEK测试)，复涂时需要漆膜能承受蘸有溶剂碎布的轻微擦拭。溶剂也可选用TEKNOSOLV 9506。

稀释剂 不推荐使用稀释剂。在特殊的情况使用TEKNOSOLV 6060 (TEKNOSOLV 9520)，最大加入量为5% (体积比)

清洁剂 TEKNOZINC SS (易燃) 或者 TEKNOZINC SS (Teknosolv 9520) (极度易燃)

光泽 哑

颜色 绿灰色

安全标识 见物料安全数据表

施工指引

表面处理	<p>除去表面任何可能对表面处理及喷涂不利的的污染物。也要通过使用适当的方法去除水溶性盐。不同材料的表面处理方法如下：</p> <p>钢铁表面：通过喷砂清理法去除钢铁表面的氧化皮和铁锈，要达到Sa 2.5级别(ISO 8501-1)的要求。侧表面必须在中度粗糙以上（参阅G部分）SFS-ISO 8503-0.(G).</p> <p>应该选择合适的地方和时间进行表面处理，以防止在下一步工序前工件表面还是脏的或潮湿的。</p>
车间底漆	如果需要的话可以选用KORRO SS 硅酸盐富锌底漆做为预涂底漆。
组份混合	配制油漆时要考虑到施工寿命，主油和固化剂的比例要恰当，且充分搅拌，尤其是容器的底部。如果搅拌不充分或混合比例不当会导致固化不完善，使得漆膜性能下降。
施工条件	工件表面必须干燥。施工和干燥过程周围空气温度，工件表面温度和油漆温度应该在5℃以上，空气相对湿度在50-90%之间。当空气相对湿度低于80%时,我们建议施工后工件表面在一个小时内都是潮湿的，之后每隔一个小时重复一次。另外，人工增湿可以在施工1小时后把工件放置在一个能维持饱和湿度的空间里。
施工	<p>该油漆使用无气喷涂工艺，使用常规喷涂时需配备一个混合器，或者使用刷涂。用无气喷涂时的喷嘴口径为0.018 - 0.021"，喷嘴的角度取决于待喷的工件，推荐使用旋转喷嘴。</p> <p>为了防止锌粉的沉降，在工作过程中必须经常搅动油漆。当使用常规喷涂时，油漆桶中的液面高度需要超过喷枪的高度或者与其在同一高度。注意！避免使干膜厚超过100um，因为有开裂的风险。使用刷涂不容易达到推荐的膜厚。</p>
复涂	<p>根据AS TM D4752(MEK测试)，确保Teknozinc SS漆膜能承受丁酮的轻微擦拭。溶剂也可选用TEKNOSOLV 9506。</p> <p>根据涂层的体系该油漆可用于锌表面及复涂。当复涂一个新鲜的硅酸锌漆膜时，推荐先使用一层薄喷的封闭漆来防止气泡和针孔或单独使用INERTA PRIMER 5稀释20~30%作为封闭底漆。</p>
附加说明	<p>保质期标注在标签上。密封包装，储存在阴凉的地方。</p> <p>更多关于表面处理资料请参考EN ISO 12944-4 和ISO 8501-2。</p>

本数据表所载信息是标准的，基于公司实验室检测和实际经验。Teknos承诺产品质量符合我司质量体系。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，Teknos不承担实际施工的责任。本产品只供专业使用，任何不当使用本产品后而导致的损失本公司概不承担任何责任，这要求使用人员必须在技术和工作安全方面对我司产品有足够了解。最新的数据资料，物料安全数据表和体系表请登录我们的主页www.teknos.com