

聚氧丙烯醚

系列产品无毒、无刺激性，具有良好的水溶性，不会水解变质。并与多种组份有良好的相溶性。作为聚羧酸系水泥减水剂中主要原材料使用，合成的聚羧酸高效系减水剂有较强的水泥颗粒分散性保持能力，使产品具有掺量低、减水率高、增强效果好、耐久性、不锈蚀钢筋及对环境友好等特点。可应用在现场搅拌及远距离输送的高性能、高强度（C60 以上）的商品混凝土中。

本系列产品采用国际先进的烷氧基化装置、催化工艺及生产技术，所得的烯基聚氧乙烯系列产品分子量准确、外观洁白，分子量分布较窄，二醇含量低，双键保留率高。在合成水泥减水剂时，产品外观好，粘聚、保坍性好，引气可调。

甲基烯基聚氧乙烯质量指标

产品	OXAB-501	OXAB-503
外观 (25°C)	白色至浅黄色片状	白色至浅黄色片状
羟值, mg/g	23.4 ~ 26.7	20.4 ~ 26.4
不饱和度, mol/kg	0.37	0.37
pH值 (1%水溶液)	5.0 ~ 7.0	5.0 ~ 7.0
双键保留率, % ≥	85.0	88.0