

烯丙基聚氧乙烯醚

本系列产品无毒、无刺激性，具有良好的水溶性，不会水解变质。并与多种组份有良好的相容性。作为聚羧酸系水泥减水剂中主要原材料使用，合成的聚羧酸高效系减水剂有较强的水泥颗粒分散性保持能力，使产品具有掺量低、减水率高、增强效果好、耐久性、不锈蚀钢筋及对环境友好等特点。可应用在现场搅拌及远距离输送的高性能、高强度（C60 以上）的商品混凝土中。

本系列产品采用国际先进的乙氧基化装置和催化工艺及生产技术，所得的烯丙基聚氧乙烯系列产品分子量准确、外观洁白，分子量分布较窄，二醇含量低。在合成水泥减水剂时，产品外观好，不出现暴聚及粘度增大的现象。

烯丙基醚质量指标

产品	OXAA-210	OXAA-260	OXAA-540
外观 (25°C)	白色至浅黄色固体	白色至浅黄色固体	白色至浅黄色片状
羟值, mg/g	51.0~56.9	45.0~50.0	20.4~26.4
不饱和度, mol/kg	0.90	0.74	0.37
pH值 (1%水溶液)	5.0~7.0	5.0~7.0	5.0~7.0
双键保留率, % ≥	90.0	90.0	88.0