

无卤阻燃母粒

- | 基于有机次膦酸盐的阻燃母粒，同时适用于增强或非增强尼龙 66/6
- | 易配色：与溴/锑、红磷阻燃体系相比，可实现丰富的色彩方案
- | 可满足 GWIT 775°C、GWFI 960°C、CTI 600V
- | 可与玻纤增强料混合后直接注塑成型，最大程度保持物性的同时缩短下游企业生产周期

	阻燃剂含量	含水量	密度 (25°C) , g/cm ³	基料
WG-MB860	75%	≤0.2%	约1.31	PA/PE