

C06-1 铁红醇酸底漆

产品简介:

本产品由改性醇酸树脂、复合防锈剂及氧化铁红、助剂等制成的单组份自干型防锈底漆，具有较好的防锈性能。

主要特性:

- 以氧化铁红及复合防锈颜料为防锈剂，具有较好的防锈性能。
- 具有良好的耐水性和耐盐水性。
- 具有较好的附着力及机械性能。
- 干燥快速，施工性能好，能和多种面配套使用。

用途：用于钢结构、储罐、车辆、管道表面的涂装。

颜色及外观：铁红色，无光

基本参数： 比 重： 约 1.58kg / 升

干膜厚度： 60 μm

湿膜厚度： 100 μm

理论用量： 158 g / m²

干燥时间： (25℃) 表干≤ 2h 实干≤ 24h

建议涂装道数： 建议涂装 2 道。

前道配套用漆： 直接涂装在除锈质量达到 Sa2.5 级的钢铁表面上。

后道配套用漆： 醇酸云铁防锈漆、醇酸、酚醛等各种面漆。

表面处理:

- 涂有底漆的表面必须干燥，除净所有的油污、杂物，漆膜上无水份凝聚。
- 氧化皮钢材喷砂处理至 Sa2.5 级。
- 与可以配套的旧漆膜：除净所有的油污杂物。

底材温度：底材温度须高于露点以上 3℃。

涂装施工:

- 混 合：本产品单组份罐装，使用时必须充分搅拌均匀，可用 X-6 醇酸稀释剂调整粘度。

- 无气喷涂：稀 释 量 0 ~ 5% (以油漆重量计)
喷嘴口径 0.2 ~ 0.4 mm
喷出压力 15 ~ 20 MPa (约 150 ~ 200kg / cm²)
- 空气喷涂：稀 释 量 0 ~ 10% (以油漆重量计)
喷嘴口径 1.5 ~ 2.0mm
喷出压力 0.3 ~ 0.4 MPa (约 3 ~ 4kg / cm²)
- 滚涂 / 刷涂：稀释量 0 ~ 5% (以油漆重量计)
- 清 洗 剂： X-6 醇酸稀释剂 (闪点 29℃)

注意事项：

- 本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书和包装容器上的说明在生产场地使用。
- 涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
- 如果对本产品是否适用有怀疑，请向本公司技术服务部门查询详情。

包 装： 18.5L 桶装 20kg

贮存及运输：

1. 本产品在 25℃ 的温度条件下有效贮存期为 12 个月，超期经检验合格仍可使用。
2. 本产品存放时应保持通风、干燥，防止日光直射，并远离热源。
3. 本产品运输时，应防止雨淋，日光曝晒，并应符合运输部门的要求。

声 明：

以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我厂只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进，有权进行修改。