

## JW-300 有机硅耐高温漆

### 产品简介:

本产品由有机硅改性树脂、铝粉、助剂和溶剂等组成的单组份油漆，适用于经过合适表面处理的钢材，具有较好耐温性和防锈性能。

### 主要特性:

- 良好的耐温性，耐 300℃ 高温。
- 具有较好的抗潮、耐油、防腐等性能。
- 干燥快，附着力好。

### 用途:

适用于锅炉管道、烘箱、机械设备、石油化工等高温设备表面的涂装。

### 颜色及外观: 银白色

### 基本参数: 比重: 约 1.1 kg/L

干膜厚度: 20 μm

湿膜厚度: 50 μm

理论用量: 52 g/m<sup>2</sup>

闪点: 27℃

干燥时间: (25℃) 表干 ≤ 4h 实干 ≤ 24h

### 建议涂装道数: 建议涂装 2 道。

### 前道配套用漆: E06-01 硅酸锌底漆，或直接涂装在经表面处理的钢铁表面。

### 表面处理:

- 涂有底漆的表面必须干燥。
- 除净所有的油污、杂物，漆膜上无酸碱和水份凝聚。
- 钢铁表面喷砂处理 Sa21/2 级，并用压缩空气吹去表面尘土。

### 底材温度:

- 底材温度须高于露点以上 3℃

### 涂装施工:

- 混合 本产品单组份罐装，使用时必须充分搅拌均匀。

- 无气喷涂：不建议稀释  
喷嘴口径 0.2 ~ 0.3 mm  
喷出压力 10 ~ 15 MPa (约 100 ~ 150kg/cm<sup>2</sup>)
- 空气喷涂：不建议稀释  
喷嘴口径 1.5 ~ 2.0mm  
喷出压力 0.3 ~ 0.4 MPa (约 3 ~ 4kg/cm<sup>2</sup>)
- 滚涂 / 刷涂：稀释量 0 ~ 5% (以油漆重量计)。
- 清洗剂：专用稀释剂 (闪点 27℃)

注意事项：

- 为得到良好的使用效果，第一道耐高温漆涂装后，应缓慢升温至使用温度，使第一道漆完全固化，再涂装第二道高温漆。
- 本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书和包装容器上的说明在生产场地使用。
- 涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
- 如果对本产品是否适用有怀疑，请向本公司技术服务部门查询详情。

包装： 18.5L

贮存及运输：

1. 本产品在 25℃ 的温度条件下有效贮存期为 12 个月，超期经检合格仍可使用。
2. 本产品存放时应保持通风、干燥，防止日光直射，并远离热源。
3. 本产品运输时，应防止雨淋，日光曝晒，并应符合运输部门的要求。

声明：

以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我厂只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进，有权进行修改。