

H06-2 锌黄（铁红）环氧酯底漆

产品简介:

锌黄环氧酯底漆由改性环氧酯树脂、铬酸锌、颜料、助剂组成的单组份防锈底漆；铁红环氧酯底漆由改性环氧酯树脂、铁红、防锈剂、助剂组成的单组份防锈底漆；红丹环氧酯底漆由改性环氧酯树脂、红丹、防锈剂、助剂组成的单组份防锈底漆。均用于钢铁表面涂装具有较好的防锈性能。

主要特性:

- 良好的防锈性能。
- 良好的附着力。
- 漆膜硬度高、韧性强、干燥快。
- 良好的施工性能。

用途:

用于钢结构、储罐、车辆、管道表面的涂装。

颜色及外观:

锌黄环氧酯底漆——浅黄色；

铁红环氧酯底漆——铁红色；

基本参数:	锌黄环氧酯底漆	铁红环氧酯底漆
比重:	1.31kg/升	1.40kg/升
干膜厚度:	40 μm	40 μm
湿膜厚度:	80 μm	78 μm
理论用量:	105g / m ²	110g / m ²
干燥时间: (25℃)	表干 ≤ 4h	实干 ≤ 24h

建议涂装道数:

建议涂装 2 道。

前道配套用漆:

直接涂装在除锈质量达到 Sa2.5 级的钢铁表面上。

后道配套用漆:

醇酸云铁防锈漆、醇酸、酚醛、氯化橡胶、环氧、聚氨酯等各种面漆。

表面处理:

- 所有待涂覆表面均应清洁、干燥、无污染。
- 氧化皮钢材喷砂处理至 Sa2.5 级。
- 除锈前应除尽表面的油污，同时应清除焊渣、磨平焊缝和锐利的边角。

底材温度:

底材温度须高于露点以上3℃

涂装施工:

- 混 合: 本产品单组份罐装, 使用时必须充分搅拌均匀, 可用 X-6 醇酸稀释剂调整粘度。
- 无气喷涂: 稀 释 量 0 ~ 5% (以油漆重量计)
喷嘴口径 0.2 ~ 0.4 mm
喷出压力 15 ~ 20 MPa (约 150 ~ 200kg / cm²)
- 空气喷涂: 稀 释 量 0 ~ 10% (以油漆重量计)
喷嘴口径 1.5 ~ 2.0mm
喷出压力 0.3 ~ 0.4 MPa (约 3 ~ 4kg / cm²)
- 滚涂 / 刷涂: 稀释量 0 ~ 5% (以油漆重量计)。
- 清 洗 剂: X-6 醇酸稀释剂 (闪点 29℃)

注意事项:

- 本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书和包装容器上的说明在生产场地使用。
- 涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
- 如果对本产品是否适用有怀疑, 请向本公司技术服务部门查询详情。

包 装: 18.5L 桶装 20kg .

贮存及运输:

1. 红丹漆膜不宜在空气中暴露太久, 不然漆膜易发白或变色。
2. 本产品在 25℃ 的温度条件下有效贮存期为 12 个月, 超期经检验合格仍可使用。
3. 本产品存放时应保持通风、干燥, 防止日光直射, 并远离热源。
4. 本产品运输时, 应防止雨淋, 日光曝晒, 并应符合运输部门的要求。

声 明:

以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我厂只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进, 有权进行修改。