



天女牌环氧耐磨地坪漆（面漆）双组分

产品简介：

本产品是由环氧树脂、颜填料、助剂、溶剂等与改性胺固化剂配合的双组分地坪面涂。为易涂快干型产品，主要作配套体系面涂，也可作单一涂层，在适当处理的混凝土表面涂覆，或与其他涂料配套使用，涂层有突出的抗压耐磨性能，呈现光滑、平整、亮丽、整洁的装饰效果。

产品特性：

- 环保，低味，易涂；
- 涂层坚韧，耐冲击，附着力强，具有优异抗压耐磨性能；
- 耐油、耐溶剂、耐酸、耐碱等性能优越；
- 涂膜无缝、防尘、防潮、防菌，便于保洁，装饰性优异。

产品用途：

- 主要用于机械、钢铁、造纸、化纤、停车场、地下停车库等载重要求场合的地坪表面涂装，也可用于电子、电器、超市、学校、医院等水泥地面的装饰和保护。

颜色外观：

- 中灰、中绿，漆膜外观正常，客户也可来样定做。

基本参数：

- 比 重 约 1.25 g/cm^3
 - 配 比 漆液：固化剂=5~3:1（重量比）
 - 熟化时间 0.5 h ($23^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$)
 - 适用期 $\leq 8 \text{ h}$ ($23^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$)
 - 干燥时间 表干 $\leq 2 \text{ h}$ ，实干 $\leq 24 \text{ h}$ ，完全固化 7 d
 - 复涂间隔时间
- | 底材温度 | 5 $^{\circ}\text{C}$ | 25 $^{\circ}\text{C}$ | 35 $^{\circ}\text{C}$ |
|------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 最 短 | 24 h | 8 h | 6 h |
| 最 长 | 15 d | 7 d | 4 d |

施工条件：

- 去除被涂物表面油污、酸、碱、盐及水渍，确保其牢固、平整、清洁、干燥；
- 避免温度低于 5°C 、相对湿度 85% 以上的环境下施工。

涂装施工：

- 本产品为双组分，使用前必须将漆液、固化剂各自搅拌均匀，按规定的比例配制并搅拌均匀。

- 调配及施工过程中，采用环氧漆稀释剂稀释和清洗。

推荐方案：

● 经剂型

工 序	涂料品种	施工方式	理论用量	施工道数
基础处理	采用专用工具或设备及适宜措施，除净混凝土表面浮灰、浮浆、夹渣、油污及盐分等，起壳、疏松、破损等缺陷部位应凿除、补平、打磨，确保其牢固、干整、清洁、干燥。			
涂底漆 ^a	环氧耐磨地坪漆 (封闭底漆) 双组分	刮涂	0.16 kg/m ²	1
涂面漆 ^b	环氧耐磨地坪漆 (面漆) 双组分	滚涂或喷涂	0.28 kg/m ²	2

a 涂底漆能增加涂层牢度及丰满度，推荐采用刮涂工艺施工，可完全封闭混凝土表面的孔洞和细微裂缝，节约涂料用量；

b 也可不用底漆，直接涂 2 道环氧地坪漆（双组分）。

● 厚膜型

工 序	涂料品种	施工方式	理论用量	施工道数
基础处理	采用专用工具、设备及适宜措施，除净混凝土表面浮灰、浮浆、夹渣、油污及盐分等，起壳、疏松、破损等缺陷部位应凿除、补平、打磨，确保其牢固、干整、清洁、干燥。			
涂底漆 ^a	环氧耐磨地坪漆 (封闭底漆) 双组分	刮涂	0.16 kg/m ²	1
刮砂浆	环氧耐磨地坪漆 (中涂) 双组分	刮涂	根据工程厚度要求选择石英砂粒径，加入量以适宜批刮为准。	
打磨	用专用工具、设备打磨，除净表面灰尘、浮灰。			
涂面漆	环氧耐磨地坪漆 (面漆) 双组分	刮涂	0.12 kg/m ²	1
涂面漆	环氧耐磨地坪漆 (面漆) 双组分	滚涂或喷涂	0.16 kg/m ²	1

a 涂底漆能增加涂层牢度及丰满度，推荐采用刮涂工艺施工，可完全封闭混凝土表面的孔洞和细微裂缝，节约涂料用量。

注意事项：

- 鉴于混凝土地面及环境的差异或涂有旧涂层，敬请施工前先作小面积涂装试验；
- 复涂应在前道涂膜实干后进行，超过最长复涂间隔时间，应进行打磨拉毛后再施工，以确保漆膜间的附着力；
- 该涂料属于化学反应性涂料，施工前必须充分搅拌均匀，放置一段时间进行熟化，经熟化后的涂料应在 8 h 内用完，以免胶结浪费；
- 被涂物件所在场所应保证通风、干燥；
- 禁止用水性胶水等拌老粉批刮水泥地坪；

- 涂膜未干燥之前，防止受到水和其它液体的冲刷及行人践踏。

包装规格：

- 漆液：16 L；固化剂：5 L、3 L

储存运输：

● 存放于通风、阴凉和干燥处，避免日光曝晒。有效贮存期 12 个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。

声 明：

- 以上资料及数据是根据我们的试验和实际应用中的经验而积累的，可作为施工参考；
- 由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，本公司仅保证涂料的产品质量；
- 不同基材、干燥方式、温湿度、涂装间隔时间、涂膜厚度等，都会导致不同的结果，对于我们不了解的情况下进行施工，本公司不承担任何责任；
- 本说明书的相关技术内容，公司有权进行持续改进，以最新版本为准。

浙江天女集团制漆有限公司

地址：浙江省桐乡经济开发区高新西二路 150 号

电话：0573-88361653 88362777

网址：www.tiannucoating.com

传真：0573-88361953