



天女牌钢结构专用醇酸防锈漆

产品简介：

本产品是由改性醇酸树脂、溶剂、助剂、防锈颜填料等组成。通过涂膜中不饱和双键吸收氧气交联成膜的单组分气干型钢结构专用防锈漆。

产品特性：

- 施工简便，干燥快；
- 漆膜附着力好，易打磨；
- 与面漆结合力好，不咬底，不渗色；
- 具有良好的防锈性和耐久性；

产品用途：

- 适用于钢结构表面作防锈打底，与酚醛、醇酸等面漆配套使用，不适用于水下部位。

颜色外观：

- 铁红、红丹、灰，漆膜外观正常，客户也可来样定做。

基本参数：

- 比 重 约 1.5 g/cm^3
 - 干膜厚度 约 $50 \mu\text{m}$
 - 湿膜厚度 约 $90 \mu\text{m}$
 - 干燥时间 表干 $\leq 2 \text{ h}$ ，实干 $\leq 24 \text{ h}$
 - 理论用量 约 135 g/m^2 (以 $50 \mu\text{m}$ 干膜计，不含损耗)
 - 复涂间隔时间
- | 底材温度 | 5℃ | 25℃ | 35℃ |
|------|------|------|------|
| 最 短 | 24 h | 24 h | 24 h |
| 最 长 | 无限制 | 无限制 | 无限制 |

表面处理：

- 表面清洁度应达到 GB/T 8923.1 中 Sa 2.0 级或 St 3 级的要求。

前道配套：

- 直接涂覆在处理质量符合要求的底材表面上。

后道配套：

● 醇酸云铁中间漆、酚醛调合漆、银粉磁漆、醇酸调合漆、醇酸磁漆、钢结构专用面漆等。

施工条件：

- 底材温度须高于露点以上 3℃，相对湿度小于 85%。

涂装施工：

- 使用前必须充分搅拌均匀。
- 涂料调配： 根据不同施工方式采用松香水调节至要求的施工粘度。
- 无气喷涂： 稀 释 剂 松香水
稀 释 量 0% ~ 5% (以涂料重量计)
喷嘴口径 0.4 mm ~ 0.55 mm
喷出压力 15 MPa ~ 21 MPa
- 空气喷涂： 稀 释 剂 松香水
稀 释 量 5% ~ 15% (以涂料重量计)
喷嘴口径 2.0 mm ~ 2.5 mm
喷出压力 0.3 MPa ~ 0.5 MPa
- 滚涂/刷涂： 稀 释 剂 松香水
稀 释 量 0% ~ 10% (以涂料重量计)
- 清 洗 剂： 松香水

注意事项：

- 调漆和涂装过程中，严禁与水、酸、碱、醇、油等接触，多余漆必须盖严密封，以免溶剂挥发而导致涂料结皮或胶凝；
- 施工应薄层多道，以免产生不干、咬底及渗色等现象；
- 复涂应在前道涂膜实干后进行；
- 涂膜未干燥之前防止受到雨水和其它液体的冲刷。

包装规格：

- 13 L、16 L

储存运输：

● 存放于通风、阴凉和干燥处，避免日光曝晒。有效贮存期 12 个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。

声 明：

- 以上资料及数据是根据我们的试验和实际应用中的经验而积累的，可作为施工参考；
- 由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，本公司仅保证涂料的产品质量；
- 不同基材、干燥方式、温湿度、涂装间隔时间、涂膜厚度等，都会导致不同的结果，对于我们不了解的情况下进行施工，本公司不承担任何责任；
- 本说明书的相关技术内容，公司有权进行持续改进，以最新版本为准。

浙江天女集团制漆有限公司

地址：浙江省桐乡经济开发区高新西二路 150 号

电话：0573-88361653 88362777

网址：www.tiannucoating.com

传真：0573-88361953