



## 天女牌环氧富锌底漆（双组分）80%

### 产品简介：

本产品是由环氧树脂、锌粉、助剂、溶剂等与聚胺固化剂配合的双组分底漆。为高锌含量产品，适应钢板表面涂覆或无机富锌底漆涂层修补。符合 HG/T 3668(II、1类)、TB/T 1527 和 ISO 12944-5 中的成分要求。

### 产品特性：

- 干燥快，易施工；
- 极高的锌含量，优异的阴极保护作用，突出的防锈能力；
- 在喷砂钢板上具有优异的附着力；
- 优越的防水性、耐油性和耐溶剂性。

### 产品用途：

- 适用于高腐蚀环境下的钢结构、管道、设备。如炼油、石化、发电、桥梁、储罐、建筑、采矿等领域，在其钢板表面作底漆，且其他涂料配套使用达到长久防腐。

### 颜色外观：

- 灰色，漆膜外观正常。

### 基本参数：

- 比重 约  $2.6 \text{ g/cm}^3$  (混合后)
  - 配比 漆液：固化剂=10~7:1 (重量比)
  - 熟化时间 0.5 h ( $23^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ )
  - 适用期  $\leq 8 \text{ h}$  ( $23^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ )
  - 干膜厚度 约  $50 \mu\text{m}$
  - 湿膜厚度 约  $80 \mu\text{m}$
  - 理论用量 约  $205 \text{ g/m}^2$  (以  $50 \mu\text{m}$  干膜计，不含损耗)
  - 干燥时间 表干 $\leq 1 \text{ h}$ ，实干 $\leq 24 \text{ h}$ ，完全固化 7 d
  - 复涂间隔时间
- | 底材温度 | 5 $^\circ\text{C}$ | 25 $^\circ\text{C}$ | 35 $^\circ\text{C}$ |
|------|--------------------|---------------------|---------------------|
| 最短   | 24 h               | 8 h                 | 5 h                 |
| 最长   | 无限制                | 无限制                 | 无限制                 |

### 表面处理：

- 表面清洁度应达到 GB/T 8923.1 中 Sa2.5 级的要求。

### 前道配套：

- 直接涂装在除锈质量达到 Sa2.5 的钢材表面上。

---

### 后道配套：

- 环氧云铁中间漆（双组分）、环氧沥青涂料（双组分）、丙烯酸聚氨酯面漆（双组分）、聚氨酯面漆（双组分）、氟硅面漆（双组分）、聚硅氧烷面漆（双组分）、氟碳面漆（双组分）等。

---

### 施工条件：

- 底材温度须高于露点以上 3℃，相对湿度须小于 85%，避免雨、雪、雾等环境下施工。

---

### 涂装施工：

- 混 合： 本产品为双组分，使用前必须将漆液、固化剂各自搅拌均匀，按规定的比例配制并充分搅拌均匀。
- 无气喷涂： 稀 释 剂 环氧漆稀释剂  
稀 释 量 0%~5%（以涂料重量计）  
喷嘴口径 0.40 mm~0.55 mm  
喷出压力 15 MPa~21 MPa
- 空气喷涂： 稀 释 剂 环氧漆稀释剂  
稀 释 量 10%~15%（以涂料重量计）  
喷嘴口径 2.0 mm~2.5 mm  
喷出压力 0.4 MPa~0.5 MPa
- 滚涂/刷涂： 推荐用于预涂或小面积涂装  
稀 释 剂 环氧漆稀释剂  
稀 释 量 0%~15%（以涂料重量计）
- 清 洗 剂： 环氧漆稀释剂

---

### 注意事项：

- 本产品与大多数富锌底漆一样，长期暴露漆膜表面会出现锌盐，在涂下道油漆前必须彻底清洁，否则会影响层间附着力；
- 在高温季节施工时，易发生干喷，为避免干喷可用稀释剂调整至不干喷为止；
- 该涂料属于化学反应性涂料，施工前必须充分搅拌均匀，放置一段时间进行熟化，经熟化后的涂料应在规定的适用期 8 h 内用完，以免胶结浪费；
- 被涂物件所在场所应保证通风、干燥；
- 涂膜未干燥之前防止受到雨水和其它液体的冲刷。

---

### 包装规格：

- 漆液：16 L、15 L、10 L；固化剂：3 L

---

### 储存运输：

- 存放于通风、阴凉和干燥处，避免日光曝晒。有效贮存期 12 个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。

---

## 声 明：

- 以上资料及数据是根据我们的试验和实际应用中的经验而积累的，可作为施工参考；
- 由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，本公司仅保证涂料的产品质量；
- 不同基材、干燥方式、温湿度、涂装间隔时间、涂膜厚度等，都会导致不同的结果，对于我们不了解的情况下进行施工，本公司不承担任何责任；
- 本说明书的相关技术内容，公司有权进行持续改进，以最新版本为准。

## 浙江天女集团制漆有限公司

地址：浙江省桐乡经济开发区高新西二路 150 号

电话：0573-88361653 88362777

网址：[www.tiannucoating.com](http://www.tiannucoating.com)

传真：0573-88361953