

Pure Epoxy Powder Coatings
纯环氧粉末涂料系列



产品简述:

采用高分子量环氧树脂与胺系固化剂为主要基料制成。

—密着性良好，耐冲击性及表面硬度、韧性、附着力等机械性能均优异

—高光泽、高流平、涂膜表现效果佳

产品特性:

—好的耐化学品和耐腐蚀性能

—电气绝缘性好

—烘烤温度过高、过长有黄变倾向

—不可直接用于户外场合



主要用于：

产品用途:

—耐腐蚀性及耐化学品性:钢筋、水管、阀门、钢瓶、农机具、汽车部件及钢铁结构;

—电气绝缘产品:机电设备、仪器仪表外壳、电机转子等;

—家具、货架、办公用品、防盗门、保险柜、工业设备、健身器械等。

—可提供标准固化型和低温固化型产品(固化条件见后图);

—可制成各种光泽及多彩颜色:A型高光(大于85%)，B型半光(85~60%)，C型低光(60~20%)，D型无光(小于20%)。

具体光泽颜色以用户指定为准:

—可制成砂纹、皱纹、网纹、绵绵纹、锤纹、龟纹、裂纹、点扩散、仿石纹、金属效果、仿古等多种美术纹理型产品。

—纯环氧型粉末涂料适用于以下设备涂装:

高压静电喷涂 摩擦带电喷涂

静电流化床 流化床

—涂膜厚度: 在40~150微米之间使用, 建议膜厚50~80微米。

—平均覆盖率: 8~10平方米/公斤, 膜厚60微米(以100%使用率讲算)

产品系列:

应用条件:

一比重:1.4~1.8g/cm³(因配方及颜色不同而异)

物理性能:

一粒度分布:因用途不同而异,标准型为平均粒度35~40微米,小于10微米粉末<10%,大于90微米粉末<0.5%。

所有试验均采用0.8mm厚的除油除锈冷轧钢板,膜厚50~80 μ m。

机械性能: 铅笔硬度 GB/T 6739-1996 H-2H

附着力(划格法) GB/T 9286-1998 0级

弯曲试验 GB/T 6742-1986 ≤2mm

冲击试验 GB/T 1732-1993 ≥50kg.cm

杯突试验 GB/T 9753-1988 ≥7mm

涂膜性能:

耐蚀性能: 盐雾试验 GB/T 1771-1991 >500小时无影响
且划叉处腐蚀宽度不超过2mm

温热试验 GB/T 1740-1979 >1000小时 轻度失光

耐温性能: 100°C/48小时(白色样板)保光性优

保色性△E≤0.6

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。



纸箱包装,内衬聚氯乙烯塑料袋,每箱净重20kg。

产品包装:

纯环氧型粉末涂料就在35°C以下干燥,通风的室内贮存,同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏,使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同(温度)存放,避免返潮。

在此条件下粉末可稳定贮存12个月,超期重新进行检定,如结果符合要求,仍可使用。
注:对于低温固化型和光泽在40%(60°)以下的粉末,贮存温度低于30°C为宜。

粉末涂料所有原料不含有毒物质,烘烤时也无有毒气体产生,但应避免在使用过程中吸入粉尘,操作人员应配戴防尘口罩,并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触,

卫生与安全:

附着于皮肤上的涂料,可用肥皂清洗。