

### 产品简述:

采用饱和聚酯树脂配合TGIC固化剂为主要基料制成。

### 产品特性:

- 密着性好，机械性能佳、涂膜坚韧，满足高强度要求
- 涂膜平滑，光泽高
- 适用于长期户外曝晒的产品涂装，很好的户外耐久性能
- 优良的耐过度烧烤性能

适用于各种长期户外曝晒的产品涂装：

- 家用电器:空调机室外机组，高采光条件下室内电器、灯具
- 建筑业应用:色彩艳丽之幕墙、门窗框，高采光条件之天花板
- 交通设施:高速公路护栏，隔栅
- 汽车零部件、体育设施、健身器材、加油站设备、庭院设施

## Pure Polyester / TGIC Powder Coatings 纯聚酯/TGIC粉末涂料系列

### 产品系列:

- 可提供标准固化型和低温固化型产品(固化条件见后图):
  - 可制成各种标准耐候型和超高耐候型产品
  - 可制得各种光泽及多彩颜色:A型高光(大于85%)，B型半光(85~60%)，C型低光(60~20%)，D型无光(小于20%)。
- 具体光泽颜色以用户指定为准:
- 可制得砂纹、皱纹、网纹、绵绵纹、锤纹、龟纹、点扩散、仿石纹、金属效果、仿古等多种美术纹理型产品。

—聚酯/TGIC型粉末涂料适用于以下设备涂装:

电晕静电喷涂

静电流化床

流化床

可提供适合摩电涂装产品

—涂膜厚度:在40~150微米之间使用，建议膜厚50~80微米。

—平均覆盖率:8~10平方米/公斤，膜厚60微米(以100%使用率计算)

### 应用条件:



一比重:1.4~1.8g/cm<sup>3</sup>(因配方及颜色不同而异)

#### 物理性能:

一粒度分布:因用途不同而异, 标准型为平均粒度35~40微米, 小于10微米粉末<10%, 大于90微米粉末<0.5%。

所有试验均采用0.8mm厚的除油除锈冷轧钢板, 膜厚50~80 μ m。

机械性能: 铅笔硬度 GB/T 6739-1996 H-2H

附着力(划格法) GB/T 9286-1998 0级

弯曲试验 GB/T 6742-1986 ≤2mm

冲击试验 GB/T 1732-1993 ≥50kg.cm

杯突试验 GB/T 9753-1988 ≥7mm

#### 涂膜性能:

耐蚀性能: 盐雾试验 GB/T 1771-1991 > 500小时无影响

且划叉处腐蚀宽度不超过2mm

温热试验 GB/T 1740-1979 > 1000小时 无变化

耐温性能: 100°C/48小时(白色样板)保光性优

保色性△E≤0.5

耐候性能: 加速光老化试验QUV-B313

(240h, 8h/60°C光照, 4h/50°C冷凝)

GB/T 14522-1993 保光率≥80%

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。

#### 产品包装:

纸箱包装, 内衬聚氯乙烯塑料袋, 每箱净重20kg。

聚酯/TGIC型粉末涂料就在35°C以下干燥, 通风的室内贮存, 同时避免阳光直射。

#### 贮存条件:

如在空调间内贮藏, 使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同(温度)存放, 避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月, 超期重新进行检定, 如结果符合要求, 仍可使用。

注:对于低温固化型和光泽在40%(60°)以下的粉末, 贮存温度低于30°C为宜。

#### 卫生与安全:

粉末涂料所有原料不含有毒物质, 烘烤时也无有毒气体产生, 但应避免在使用过程

中吸入粉尘, 操作人员应配戴防尘口罩, 并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触,

附着于皮肤上的涂料, 可用肥皂清洗。