

结构类型:

- 1、电动升降升桶型
- 2、单分散轴+单搅拌轴+带刮壁。

公转搅拌系统:

- 1、公转/搅拌电机功率: 0.75Kw/4P; 配套摆线针轮减速机、变频器
- 2、行星公转速度: 0~52rpm, 可调。
- 3、搅拌轴/搅拌浆速度速度: 0~78rpm, 可调。
- 4、搅拌浆形式选择: 螺旋麻花式 (根据物料特性定制), SUS304 材质; 数量: 2 个
- 5、刮壁刀: 数量: 1 组; 刮壁材质: SUS304 和 Teflon; 与公转速度一致

自传分散系统:

- 1、0.75Kw/2P 分散电机及变频器:
- 2、分散转速 (自转): 速度: 0~2650 rpm, 可调
- 3、一根分散轴, 上安装两个分散盘, 保证更好地分散/搅拌
- 4、分散盘直径 $\Phi 38\text{mm}$, ; 材质 SUS304 不锈钢

搅拌容积:

- 1、搅拌桶设计容积: 3.6L; 有效容积: 2L;
- 2、内胆材质: SUS304;
- 3、搅拌桶上法兰平面与上桶体通过密封圈进行密封;
- 4、提拉手一对。
- 5、双层带保温层, 夹套内带电加热棒可对物料进行加热
- 6、夹套内带盘管可通冷却介质对物料冷却 (该功能可根据客户的需求选配)
- 7、上桶体上配 $\Phi 40$ 粉体/液体加料斗, 一只, 可迅速开关; 射灯 1 只; 带 2 个小视窗 (一个射灯口和一个观察孔), 及其他必要的接管

电控系统:

配电柜：设备运行中的变频调速，温显（控），射灯，升降，运转急停等功能显示及操作均在配电柜上进行。

定位系统：

- 1、带定位调节装置和锁紧装置，可准确定位搅拌桶和上桶体，并防止旋转。
- 2、上桶体下法兰的定位止口与搅拌桶精确配合，保证搅拌桶位置合理，定位准确无误。

真空系统：

- 1、配好真空泵和缓冲罐，和机械密封，对缸内进行抽真空