

## QT-05-12B 全自动助剂站



### 功能特色:

专门针对小批量原料的精确投料定制，高精度，无残留，全配方设计，可顺序连续投料；定制推车及接料桶，大大提高工作效率，降低工人劳动强度采用欧洲最新称重技术采用西门子可编程微电脑控制器自动放料速度调整

自动放料精度校正  
紧急停止/断电/移罐三重保护  
设定各种包装规格  
储存数百种配方数据  
超差自动报警  
配备防爆装置

应用范围：涂料、油墨、树脂、乳液、万能胶等行业，粘度小于10000CPS的小批量产品

### 技术指标:

称重范围	分度值	加料精度	加料速度
0.5~200(kg)	5g、10g、20g	±0.2%	0.5~10kg/分钟
原料桶规格	外形尺寸(长*宽*高)	配套电源	配套气源
≥ φ200*H400	1500*1500*2100(mm)	AC220V 50HZ	0.4MPa