

## 氯化橡胶防腐底漆

<b>主要特性:</b>	<p>由氯化橡胶树脂、合成树脂、防锈颜填料、助剂和溶剂等组成的单组份防锈漆。</p> <p>漆膜坚韧、封闭性好。</p> <p>优良的耐水、耐干湿交替性。</p> <p>优异的耐候性、对碱、盐介质具有优质的防腐性能。</p> <p>优异的低温施工性能,可在-20℃~50℃环境中施工。</p> <p>干燥快、施工周期短。</p>																																							
<b>用途:</b>	广泛用于船舶、港口设施、桥梁、集装箱、化工设备及混凝土的防腐保护。																																							
<b>颜色及外观:</b>	铁红、灰及其它颜色,漆膜外观正常。																																							
<b>基本参数:</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">比重</td> <td colspan="3">约 1.50g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>干膜厚度</td> <td colspan="3">约 70 μm</td> </tr> <tr> <td>理论用量</td> <td colspan="3">约 192 g/m<sup>2</sup> (以 70 μm 干膜计, 不含损耗)</td> </tr> <tr> <td>闪点</td> <td colspan="3">约 29℃</td> </tr> <tr> <td>干燥时间</td> <td colspan="3">表干≤1h, 实干≤24h,</td> </tr> <tr> <td>适用期</td> <td colspan="3">≤6h (23℃±2℃)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>底材温度</td> <td>0℃</td> <td>25℃</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">复涂间隔时间</td> <td>最短</td> <td>24h</td> <td>8h</td> </tr> <tr> <td>最长</td> <td></td> <td>6h</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>无限制</td> <td>无限制</td> </tr> </table>	比重	约 1.50g/cm <sup>3</sup>			干膜厚度	约 70 μm			理论用量	约 192 g/m <sup>2</sup> (以 70 μm 干膜计, 不含损耗)			闪点	约 29℃			干燥时间	表干≤1h, 实干≤24h,			适用期	≤6h (23℃±2℃)				底材温度	0℃	25℃	复涂间隔时间	最短	24h	8h	最长		6h			无限制	无限制
比重	约 1.50g/cm <sup>3</sup>																																							
干膜厚度	约 70 μm																																							
理论用量	约 192 g/m <sup>2</sup> (以 70 μm 干膜计, 不含损耗)																																							
闪点	约 29℃																																							
干燥时间	表干≤1h, 实干≤24h,																																							
适用期	≤6h (23℃±2℃)																																							
	底材温度	0℃	25℃																																					
复涂间隔时间	最短	24h	8h																																					
	最长		6h																																					
		无限制	无限制																																					
<b>前道配套用漆:</b>	直接涂于经表面处理的底材上。																																							
<b>后道配套用漆: 表面处理: 施工条件:</b>	<p>氯化橡胶面漆、丙烯酸面漆、高氯化聚乙烯防腐面漆、氟碳面漆等。</p> <p>直接涂在钢材上,如有氧化皮,需经抛光或喷砂处理至除锈标准 Sa2.5 级,如无氧化皮,则可抛光或喷砂处理。</p> <p>除净所有的油污、杂物,漆膜无酸、碱、盐和水分凝聚。</p> <p>底材温度须高于露点以上 3℃,相对湿度小于 85%。</p>																																							
<b>涂装施工:</b>	<p>混合 本产品单灌装。使用时必须充分搅拌均匀,可用专用稀释剂或二甲苯调整粘度</p> <p>稀释剂: 专用稀释剂或二甲苯。</p> <p>无气喷涂 稀释量: 0~5% (以油漆重量计)</p> <p>喷嘴口径: 0.4mm~0.5mm</p> <p>喷出压力: 15Mpa~20Mpa (150kg/cm<sup>2</sup>~200kg/cm<sup>2</sup>)</p> <p>空气喷涂 稀释剂: 专用稀释剂或二甲苯</p> <p>稀释量: 10~15% (以油漆重量计)</p> <p>喷嘴口径: 2.0mm~2.5mm</p> <p>喷出压力: 0.3Mpa~0.5Mpa (3kg/cm<sup>2</sup>~5kg/cm<sup>2</sup>)</p> <p>辊涂/刷涂 稀释剂: 专用稀释剂或二甲苯</p> <p>稀释量: 5%-10% (以油漆重量计) 清洗剂: 专用稀释剂或二甲苯</p>																																							
<b>注意事项:</b>	<p>本产品应由专业涂装操作人员根据产品包装或本技术手册上的说明使用。</p> <p>涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据国家相关卫生、安全和环保法规与标准进行。</p> <p>如果对本产品是否适用有疑问, 请向本公司技术服务部门查询详情。</p>																																							