

2124;7720

1

硅酸锌

产品技术参数

Barrier ZEP

环氧富锌底漆 (2T8)

产品描述

这是一种双组份聚酰胺固化含锌环氧涂料。与其他涂料配套使用时能提供防腐性能。在大气环境下作为底漆使用。

仅适用于适当处理的碳钢基材。该产品中的锌粉符合 ASTM D520, Type II 类型标准。

颜色

灰色

典型用途

工业保护漆领域:

适用于腐蚀性环境下的钢结构和管道。推荐用于近海环境,如炼化厂、发电站、桥梁、建筑、采矿设备和普通结构钢。

®

1

Approved

产品数据

性能

测试/标准

描述

体积固体含量

± 2 %

光泽度 (60°)

ISO 2813

VOC (挥发性有机化合物) 溶剂排放指导

SED (1999/13/EC)

所列数据是基于工厂批量生产的产品,因颜色不同会有些许变化。

g/kg

54

闪点

ISO 3679 方法 1

27 °C

哑光 (0-35)

257

比重

1,78

kg/l

光泽度: 根据佐敦功能涂料的定义。

理论值

所有数据仅针对混合后的涂料有效。

ISO 3233

表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

膜厚和涂布率

推荐每层膜厚

最小

最大

典型

干膜厚度

湿膜厚度

理论涂布率

40

74

13,5

90

167

6

50

93

10,8

(微米)

(微米)

(平方米/升)

发行日期:

页数: 1/4

本产品说明书取代以前的版本

产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司联系地址，或者查询我们的

网站：

2015.3.20

<http://jotun.mengneng.cn>

品技术参数

Barrier ZEP

环氧富锌底漆 (2T8)

表面处理数据总览

底材

最低

推荐

St 3 (ISO 8501-1)

碳钢

Sa 2½ (ISO 8501-1)

涂有车间底漆的钢材

清洁、干燥、完好并经认可的车间底漆（

符合 ISO 12944-4 6.1 标准）。

使用磨料扫砂或喷砂将至少 70% 的表面处理到

ISO 8501 1:1988, Sa 2

表面处理

施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂：

使用无气喷涂或有气喷涂。

刷涂：

推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。

施工

产品混合比（体积）

环氧富锌底漆 2T8 组份 A

8

份

份

1

环氧富锌底漆 2T8 组份 B

稀释剂/清洗剂

稀释剂：

佐敦 17 号稀释剂

喷嘴孔径 (inch/1000)：

喷嘴压力（最小）：

无气喷涂的指导参数

15-21

150 bar/2100 psi

干燥和固化时间

表（触）干

可踩踏干燥

50 分钟

20 分钟

10 分钟

6 分钟

16 小时

8 小时

4 小时

2 小时

10 天

7 天

5 天

2 天

底材温度

5 °C

10 °C

23 °C

40 °C

干燥/固化至可使用

干燥后复涂，最短间隔

16 小时

8 小时

4 小时

2 小时

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥和固化时间是基于既定的膜厚范围，在受控的实验室的温度以及低于 85% 相对湿度的环境中测定的。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无粘着的状态。散落于表面的干沙可被刷去，而无粘着或造成表面破坏。

发行日期：

页数：2/4

本产品说明书取代以前的版本

产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司联系地址，或者查询我们的

网站：

2015.3.20

<http://jotun.mengneng.cn>

产品技术参数

Barrier ZEP

环氧富锌底漆 (2T8)

最长复涂间隔，大气环境：在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的最大时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

熟化时间和混合后使用寿命

混合后使用寿命

4 小时

油漆温度

23 °C

温度

干燥，大气环境中

耐热性能

°C

120

连续的

峰值

140

°C

耐受峰值温度最长不超过一小时。

以上温度下，保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司

。

前道涂层:

下道涂层:

无机锌车间底漆

聚氨酯、环氧、改性环氧

典型的包装规格

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

体积

容器大小

(升)

(升)

环氧富锌底漆 2T8 组份 B

1

环氧富锌底漆 2T8 组份 A

8

10

1

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

23 °C 时的保质期

12

48

环氧富锌底漆 2T8 组份 A

环氧富锌底漆 2T8 组份 B

个月

个月

发行日期:

页数: 3/4

本产品说明书取代以前的版本

产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司联系地址，或者查询我们的

网站：

2015.3.20

<http://jotun.mengneng.cn>

产品技术参数

Barrier ZEP

环氧富锌底漆 (2T8)

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。

。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。

任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，

如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

主要用作底漆和防污漆的产品，颜色可能会因批次不同而有轻微变化。这样的产品暴露于日光下并经受风化后可能会褪色发白。

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，

这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，

我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。

声明

发行日期:

页数: 4/4

本产品说明书取代以前的版本

产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司地址，或者查询我们的

网站：

2015.3.20

<http://jotun.mengneng.cn>