

NWJ111 SBS 弹性体改性沥青防水卷材

产品描述

1|1 产 品概述

2|产品分类

是以 SBS (苯乙烯- 丁二烯- -苯乙烯)热塑性弹

•按胎基分为聚酯毡、玻纤毡和玻纤增强聚酯毡;

性体改性沥青为浸涂材料, 以优质聚酯毡、玻

•按_上表面隔离材料分为聚乙烯膜、细砂、矿物粒米

纤毡、玻纤增强聚酯毡为胎基, 以细砂、矿物

•按~下表面隔离材料分为聚乙烯膜、细砂;

粒料、聚乙烯膜等为覆面材料, 采用先进工艺

e 按物理力学性能分为I型和 11 型。

精制而成的可以卷曲的高级片状防水材料。

注:细砂为粒径不超过 0.6mm 的矿物颗粒。

3|产品结构

•聚乙烯膜、细砂、矿物粒料

•改性沥青热熔胶

•聚酯毡、 玻纤毡、玻纤增强聚酯毡

•改性沥青热熔胶

•聚乙烯膜

4 规格尺寸

厚度: 3. 0mm、4. 0mm、5. 0mm (聚酯毡卷材); 3. 0mm、4. 0mm

(玻纤毡卷材); 5.0mm (玻纤增强聚酯毡卷材);

幅宽: 1000mm; 公称面积: 7.5m²、10m²、15m²。

⑤|代 号标记

PY-聚酯毡; G-玻纤毡; PYG-玻纤增强聚酯毡; M-矿物粒料; PE-聚乙烯膜; S-细砂。

按产品名称、型号、胎基、上表面材料、下表面材料、厚度、面积、本标准编号顺序标记。

示例: 10m² 面积、3mm 厚上表面为矿物粒料、下表面为聚乙烯膜
聚酯毡|型弹性体改性沥青防水卷材

标记为: SBS I PY M PE3 10 GB 18242- -2008

【执行标准GB18242-2008《弹性体改性沥青防水卷材》】

序号	项 目	I		II			
		PY	G	PY	G	PYG	
1	可溶物含量/ (g/m ²) ≥	3mm	2100			—	
		4mm	2900			—	
		5mm	3500			—	
		试验现象	—	胎基不燃	—	胎基不燃	—
2	耐热性	℃	90		105		
		≤mm	2				
		试验现象	无流淌、滴落				
3	低温柔性/℃/无裂缝	-20		-25			
4	不透水性/30min	0.3MPa	0.2MPa	0.3MPa			
5	拉力/N/50m ≥	最大峰拉力	500	350	800	500	900
		次高峰拉力	—	—	—	—	800
		试验现象	拉伸过程中, 试件中部无沥青涂层开裂或与胎基分离现象				
6	延伸率/% ≥	最大峰时延伸率	30	—	40	—	—
		次高峰时延伸率	—	—	—	—	15
7	浸水后质量 增加/% ≤	PE、S	1.0				
		M	2.0				
8	热老化	拉力保持率/%	90				
		延伸率保持率/%	80				
		低温柔性/℃	-15	-20			
			无裂缝				
		尺寸变化率/% ≤	0.7	—	0.7	—	0.3
	质量损失/% ≤	1.0					
9	渗油性/张数 ≤	2					
10	接缝剥离强度/(N/mm) ≥	1.5					
11	钉杆撕裂强度 ^a /N ≥	—			300		
12	矿物粒料粘附性 ^b /N ≤	2.0					
13	卷材下表面沥青涂层厚度 ^c /mm ≥	1.0					
14	人工气候 加速老化	外观	无滑动、流淌、滴落				
		拉力保持率/% ≥	80				
		低温柔性/℃/无裂缝	-15		-20		

a 仅适用于单层机械固定施工卷材。b 仅适用于矿物粒料表面的卷材。c 仅适用于热熔法施工的卷材。

7|1 产品特点

聚酯毡卷材:

◎PY 聚酯胎基与 SBS 弹性胶质组合为综合性能优异的高档次防水材料, 即具有较高的抗拉强度, 又

具有超长的延伸率, 确保建筑整体防水效果;

◎抗拉强度高, 延伸率大, 对基层收缩变形和开裂的适应能力强;

◎**优良的耐高低温性能, 尤其适用于较低气温环境的建筑防水;**

◎**耐硌破、耐撕裂、耐疲劳、耐腐蚀、耐候性优异;**

◎**热熔法施工, -年四季均可, 且接缝可靠耐久。**

玻纤毡卷材:

◎**经济型胎基与 SBS 弹性胶质组合;**

- ◎具有耐腐蚀、耐霉变、耐候性及尺寸稳定性好的优点;
- ◎施工性能好,热熔法施工。

玻纤增强聚酯毡卷材:

- ◎抗拉强度高、耐撕裂性能好;
- ◎可采用机械方式施工,避免热熔,安全环保;
- ◎产品具有更好的尺寸稳定性。

8

施工工法

●方法详述

常用施工方法为热熔法,当受施工条件限制,不能使用热熔法时,宜可采用冷粘法施工。

热熔法:用火焰喷枪或喷灯烘烤卷材底面和基层表面,使卷材表面的沥青熔化,边烘烤边向前滚铺卷材,随后用压辊滚压,使其与基层或卷材粘结牢固。

冷粘法:将胶粘剂均匀涂刷在防水基层和卷材上,干燥后即可粘贴卷材,边铺贴卷材边用压辊滚压,挤出卷材下面的空气,使卷材平整、紧密,牢固地粘贴在基层或卷材上。

●工具辅材

清理工具:铁锹、扫帚、吹尘器、手锤、钢凿等。

热熔机具:焊枪或喷灯。

铺贴工具:剪刀、卷尺、弹线盒、刮板、毛刷、压辊。

辅 料:基层处理剂、卷材胶粘剂等。

●工艺流程



- 适用于工业与民用建筑的屋面和地下防水、防渗工程；
- 游泳池、消防水池等构筑物防水工程；
- 地铁、隧道、混凝土铺筑路面、桥面、污水处理场、垃圾掩埋场等市政防水、防渗工程；
- 水渠、水池等水利设施防水工程；
- 聚酯毡卷材，适用于防水等级为I、II级的屋面、地下工程；
- 玻纤毡卷材适用于多层防水中的底层防水；
- 玻纤增强聚酯毡卷材可用于机械固定单层防水，但需通过抗风荷载试验；
- 外露使用采用上表面隔离材料为不透明的矿物粒料的防水卷材；
- 地下工程防水宜采用表面材料为细砂的防水卷材。

10

包装贮运

●包

装:胶带三道捆扎。使用专用防伪膜。

●贮存与运输:应贮存于阴凉干燥通风处，贮存温度不超过 50° C，卷材应为单层立放贮存，运输

过程中立放高度不超过两层，防止倾或横压，轻装卸，不得抛扔。贮存期自生产日起为一年。