

基本参数

贮存

阴凉

成分及用量

200ml/KAH

处理温度

40-55

外观及感观

光滑

型号

碱铜 DW-5

包装

桶装

产地

金华

执行质量标准

企业标准

品牌

东威

详细说明

i. 综述

碱铜光亮剂是东威公司的拳头产品，在市场上的应用非常广，单一添加，此光亮碱铜镀层相比双剂型碱铜光亮剂更平滑、紧密、幼细，用量更省。光亮度与酸铜光亮剂差不多，不含铅、镉等违禁物质。可以镀到镜面。性能稳定，独孤求败！

ii. 光亮剂说明书

一、特点

1. 较好地解决了碱铜缸碳酸盐致使阳极钝化的问题。
2. 电流密度范围广阔，沉积速度较快。
3. 低区光亮度特别好。DW-5t 特适合做滚镀。DW-5G 适合挂镀
4. 如镀件全部为钢铁工作时，铜含量适当降低，PH 可以控制在 11.5 左右。

二、锌合金电镀溶液组成及操作条件

镀液组成	范围	标准
亚铜	40/60 g/L	50 g/L
钠	60-80 g/L	70 g/L
酒石酸钾钠	20-30 g/L	25 g/L
PH 值	10.5-11.5	
光亮剂 DW-5	5-8ml/L	
温度	45-60°C	
电流密度	0.5-4 安培/平方分米	
阳极	无氧电解铜	

三、生产维护

镀液中的主要成份要定期分析并调整到如下范围：

金属铜 37-50g/L。

游离氰 15-20 g/L，游离氰太高时镀层均匀，但光亮稍差。易变色。太低时，低区不亮。

建议按总氰=1.4*亚铜维护镀液。

氢氧化钠 1-2g/L。维持 PH10.5-11.5。太高易起泡。太低上镀慢。

酒石酸钾钠的使用可有效地促进阳极的溶解，适量的添加有利于镀层结晶细化。

开缸时适当补充碳酸盐。

光亮剂使电镀层幼细，特别是低区光亮，至镜面。用量省。过量时颜色发暗，易变色。

如果电镀时大电流区发现暗影，可能是电流太大。游离氰太高。

光亮剂消耗 250-350ML/KAH

本公司供应碱铜光亮剂,东威 DW-5,打底铜光亮剂,底铜光亮剂,漆镀东威东威 桶装 企业标准 金华, 质量保证, 欢迎咨询洽谈。