

水性环氧云铁中间漆



产品说明

PRODUCT DESCRIPTION

类型

水性聚合物

用途

可作为环氧富锌底漆、无机富锌底漆等高性能防锈底漆的中间涂层,以增强整个涂层的层间附着力和保护性能,也可直接涂装在喷砂处理钢铁表面作防锈底漆用,广泛用于船舶和陆上钢结构的重防腐体系。

性能

附着力好;防锈能力强;耐候性良好

技术指标

TECHNICAL INDEX

| 项目 | 指标 |
|--------|-----------------------------------|
| 颜色 | 灰色 |
| 光泽度 | 无光 |
| 体积固体份 | 约53% |
| 密度 | 约1.6kg/L |
| 典型厚度 | 干膜:80微米 相对湿膜:129微米 |
| 理论涂布率 | 4.7 m ² /kg (以80微米干膜计) |
| 表干 | 小于2小时(25°C) |
| 实干 | 小于24小时(25°C) |
| 完全固化 | 7天 |
| 配比 | A:B=6:1 |
| 建议涂装道数 | 无气喷涂1道,80-120微米, 涂刷或滚涂2-3道 |

表面处理

SURFACE TREATMENT

有氧化皮钢材:喷砂处理至Sa2.5级。或以酸洗处理至无氧化皮及铁锈为止。

无氧化皮钢材:喷砂处理至Sa2.5级风动或电打磨工具打磨至St3级。

焊接,火焰切割或火工校正燃烧部位:风动或电动打磨工具打磨至St3级。

有旧漆膜底漆(指同类型):除去松动失效的旧漆膜及铁锈,用风动或电动打磨工具处理至St3级。

涂有富锌底漆的钢铁,除尽所有的油污、杂物和锌盐。

镀锌钢板:用风动或电动打磨工具除尽所有油污、杂物、锌盐。

注意事项

MATTERS NEEDING ATTENTION

贮藏运输

- 按非危化品运输
- 产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方,贮存环境温度宜在0-35°C。
- 超过有效贮存期时,可按产品标准规定项目进行检验,如结果符合要求,该产品仍可使用。

职业卫生

- 必须遵守国家相关的涂装安全作业标准及规程。
- 在通风良好的环境下使用,避免吸入漆雾,避免皮肤接触,油漆溅在皮肤上要立即用水冲洗。溅入眼睛要用水充分冲洗,并立即就医。
- 有关健康和安全的详细资料及使用注意事项,请索要本公司的《安全技术说明书》。

免责声明

- 本产品说明书中提供的信息,完全基于我们在实验室和实践中所获得的知识,使用者的使用范围可能会超出我们的认识和控制,具体使用时,请针对具体情况予以试验,我们无法保证本产品在任何条件下的使用效果。
- 樱花水漆对于因使用期产品产生或引起的(包括产品质量或疏忽造成的)任何损失、损害的赔偿,只在产品的购买价范围内,而不包括使用者的间接或附带损失的部分。
- 以上数据如有改变,以本公司最新产品说明书为准,恕不另行通知,未尽之处欢迎垂询。