

水性机电外壳底用浸漆



产品说明

PRODUCT DESCRIPTION

类型

水性聚合物

用途

适用于机电钢质铸件外壳防护的烤漆。

性能

遮盖性强;填充性好;漆膜均匀。

技术指标

TECHNICAL INDEX

项目	指标
干膜外观及颜色	平整、光滑无颗粒、流动液体
干燥时间 min	60°C-80°C/30min
涂布率 (稀释后)	6—8 m ² /kg (干膜20-30μm)
基材处理	抛丸、清洗、磷化处理至Sa2.5级
光泽 °	20 (商定)
耐冲击 kg.cm	≥40
附着力 级	0
耐盐雾 h	96
硬度 (铅笔)	HB
保质期	未开启原包装桶内12个月,防冻结

施工事项

CONSTRUCTION ITEMS

施工工艺

根据产品标签上规定进行充分搅拌均匀后,再加水稀释到要求的施工粘度。

干燥条件

60-80°C烘烤30min

稀释

加水10-20%调粘、浸涂

工具清洗

用水清洗

注意事项

包装桶内剩余未配制的漆应立即加盖密封,以防污染。

注意事项

MATTERS NEEDING ATTENTION

贮藏运输

- 按非危化品运输
- 产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方,贮存环境温度宜在0-35°C。
- 超过有效贮存期时,可按产品标准规定项目进行检验,如结果符合要求,该产品仍可使用。

职业卫生

- 必须遵守国家相关的涂装安全作业标准及规程。
- 在通风良好的环境下使用,避免吸入漆雾,避免皮肤接触,油漆溅在皮肤上要立即用水冲洗。溅入眼睛要用水充分冲洗,并立即就医。
- 有关健康和安全的详细资料及使用注意事项,请索要本公司的《安全技术说明书》。

免责声明

- 本产品说明书中提供的信息,完全基于我们在实验室和实践中所获得的知识,使用者的使用范围可能会超出我们的认识和控制,具体使用时,请针对具体情况予以试验,我们无法保证本产品在任何条件下的使用效果。
- 樱花水漆对于因使用期产品产生或引起的(包括产品质量或疏忽造成的)任何损失、损害的赔偿,只在产品的购买价范围内,而不包括使用者的间接或附带损失的部分。
- 以上数据如有改变,以本公司最新产品说明书为准,恕不另行通知,未尽之处欢迎垂询。